

HORNOS



Rama - mod. RAM/F



Características de la **Rama mod. RAM/F**:

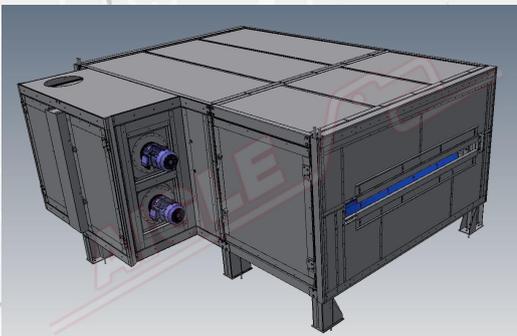
- **Sistema de calefacción** ; equipado con un ventilador de circulación, una batería, sopladores relacionados con el aceite, recuperación de canales y un filtro. Para garantizar un calentamiento y una distribución del aire uniformes, los campos son opuestos derecha/ izquierda. Para reducir el consumo de energía eléctrica durante la fase de alta temperatura del horno, todos los ventiladores de recirculación se controlan con un inversor que regula la velocidad en función del aumento de la temperatura.
- **Estructura del horno** ; las puertas laterales están colocadas a lo largo de los laterales con juntas de goma de silicona, para permitir un fácil acceso al interior.



Tanto las puertas laterales como los paneles superiores son de acero galvanizado con lana mineral de alta densidad. El horno está construido para garantizar el máximo aislamiento.



- **Sistema de escape de aire** ; compuesto por tubos de escape situados en la parte superior del horno, conectados con dos canales de aire situados en el exterior del horno a lo largo de los laterales superiores. Para cada campo, se prevén aberturas variables con el fin de obtener un ajuste perfecto de la cantidad de aire aspirado localmente. El rame consta de un sistema de cadena vertical con pernos equipados con lubricación automática. El campo divergente está controlado por dos motores de corriente alterna independientes, equipados con inversores y activados por dos sensores. Dos pares de cepillos giratorios enganchan neumáticamente el tejido y lo hacen avanzar. La tensión correcta de la cadena del rame se controla automáticamente mediante un sistema neumático. Los raíles de la rame están divididos en secciones, una para cada campo. Cada sección está montada sobre un eje transversal roscado motorizado que permite variar la anchura del rame. La anchura de cada campo se controla mediante codificadores con PLC y se muestra en la pantalla mediante el diagrama.



Member of CISO Federation

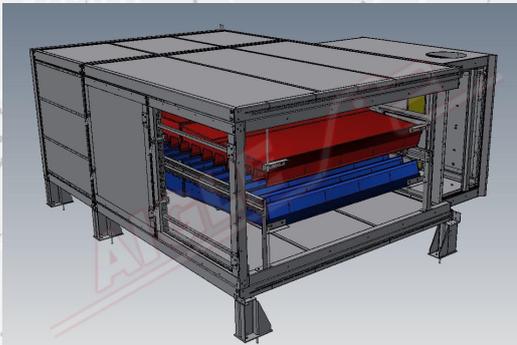


CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

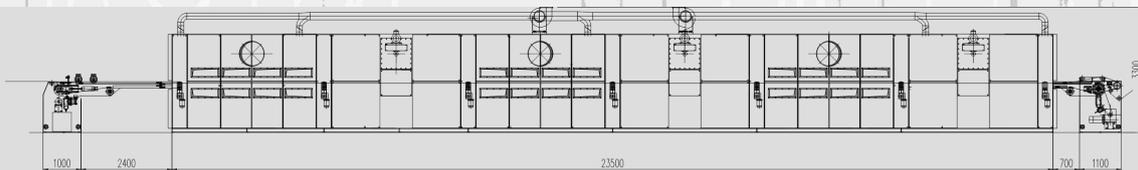
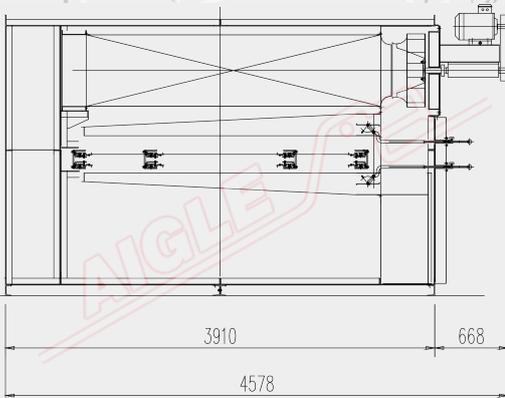


AIGLE

HORNOS



- **Ajustes térmicos mod. TR** ; el sistema de control de temperatura (uno para cada batería) compuesto por:
 - Válvula modular de tres vías para controlar el neumático, equipada con un transductor electro/neumático
 - Detector de temperatura PT 100
 - Control electrónico PID con pantalla digital
- **Cuadro eléctrico y PLC** ; los componentes del motor están agrupados en cuadros de control modulares. Las funciones principales aparecen en la pantalla. La sincronización con el resto de la línea se realiza mediante motores de corriente alterna controlados por un inversor con función vectorial. La sincronización general del sistema se obtiene mediante una señal de entrada a las fichas encargadas del control de los inversores. El ajuste general de la velocidad se efectúa mediante el potenciómetro del motor y el amplificador de señal. Las placas electrónicas que regulan los inversores también están equipadas con potenciómetros (corregidos en porcentaje).



DATOS TÉCNICOS

Capacidad calorífica campo único	de 75.000 a 150.000 KCal/h
Potencia ventilador único	de 5,5 kW a 7,5 kW
Anchura útil	por definir
Temperatura máxima de funcionamiento	por definir (220° C máx.)
Velocidad máxima	por definir
Fuente de alimentación	400 V/50 Hz/trifásica
Aire comprimido	7±1 Kg/cm ² .

Member of CISO Federation

