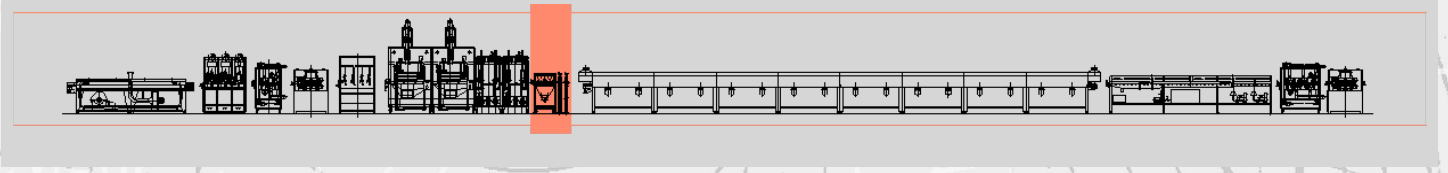
LÍNEAS DE FLOCADO DE PERFILES



Grupo de aspiración y prelimpieza mod. PRCP y mod. Jet-Matic

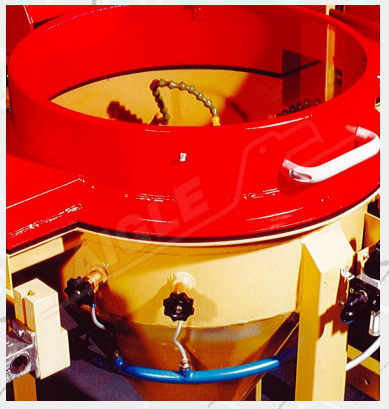


El **Grupo de aspiración y prelimpieza mod. PRCP y mod. Jet-Matic** se coloca después de la flocadora para garantizar una buena limpieza previa del perfil antes de su entrada en el horno y también para evitar una dispersión excesiva del flock durante las distintas fases de trabajo.

El **PRCP** consiste en una unidad de prelimpieza compuesta por una serie de boquillas de soplado de aire comprimido situadas por encima y por debajo del perfil. El caudal y la presión del aire, así como la orientación de la boquilla, son fácilmente ajustables. Una columna de limpieza despresurizada está conectada a un potente ventilador y al grupo de aspiración de recuperación del flock. Las unidades están conectadas al sistema central de aspiración a través de tuberías flexibles. Normalmente, el sistema de aspiración consta de un ventilador de aspiración conectado a las tomas de aire, a las tolvas de aspiración de la flocadora y a un filtro de gran superficie integrado en el sistema de acondicionamiento.



El **Jet-Matic** consiste en una serie de boquillas de aire comprimido, situadas por encima y por debajo del perfil. El caudal y la presión del aire, así como la orientación de la boquilla, son fácilmente ajustables. La unidad está conectada al sistema central de aspiración a través de mangueras. Normalmente, el sistema de aspiración consta de un ventilador de aspiración conectado a las tomas de aire, a las tolvas de aspiración de la flocadora y a un filtro de gran superficie integrado en el sistema de acondicionamiento.



La limpieza previa tras el flocado es una fase muy importante en el proceso de flocado de perfiles; esta operación es vital para el correcto funcionamiento de la línea de producción de flocado:

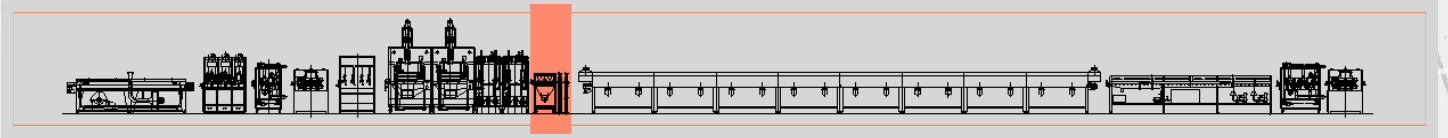
- Mantenimiento de la limpieza del horno
- Operaciones de enfriamiento y limpieza final
- Consumo de flock
- Reducción de la contaminación

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

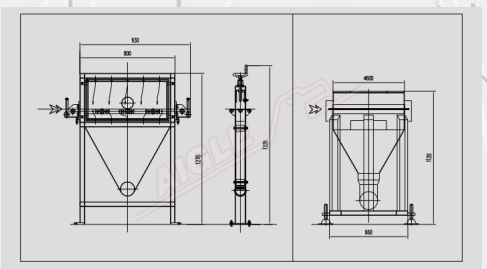
AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

LÍNEAS DE FLOCADO DE PERFILES







Una limpieza previa eficaz elimina muchos residuos, haciendo que el proceso de flocado sea competitivo.

Se han desarrollado dispositivos con un alto rendimiento de limpieza previa. Las principales características de estas unidades son:

- El aire se sopla a través de bombas de aire calibradas en lugar de aire comprimido. Este sistema también evita un gran consumo de aire comprimido.
- Boquillas de aire intercambiables en función de los distintos procesos de flocado
- Succión más eficaz para mejorar el proceso en general
- Posibilidad de reciclar el flocado recuperado y eliminar cualquier resto de cola en la mezcla de flocado

DATOS TÉCNICOS

Mod. PRCP

Capacidad del ventilador de columna	1330 m³h
Cabeza de ventilador de columna	418 Kgfm².
Alimentación	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	3 kW

Jet-Matic Mod

Alimentación	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	7,5 kW
Capacidad del ventilador de columna	4000 m³h

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it