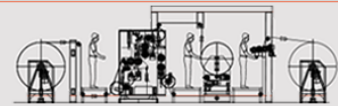
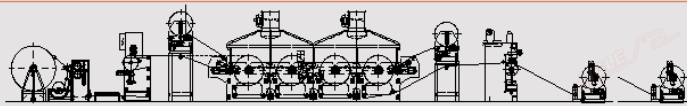


LAMINADO



Línea de laminado - mod. AT2



El **Línea de laminado mod. AT2** se compone de:

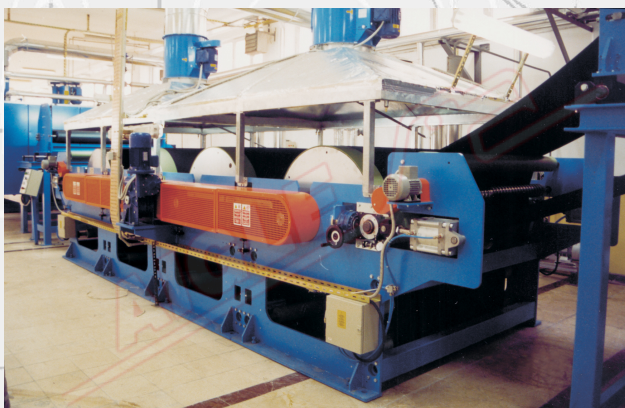
Grupo de desbobinado mod. UT2/AS, que consiste en:

- CARRO DESBobinador PARA ROLLOS GRANDES mod. UT2
- DESBobinador axial mod. AS con junta rápida universal para la conexión del carro desbobinador

Cabezal de revestimiento mod. BS2, diseñados y contruidos para que puedan emplearse diferentes técnicas de recubrimiento (véase el folleto correspondiente)

Unidad de laminación mod. AT2, que consiste en:

- GRUPO DESBobinador, para tirar del material que requiere laminación, sin tensión
- UNIDAD DE LAMINACIÓN, compuesta por:
 - dos cilindros calentados con aceite diatérmico ($\varnothing$ 2000 mm)
 - superficie de acero inoxidable, recubierta de teflón
 - un cilindro de caucho laminado ($\varnothing$ 200 mm) opuesto al primer cilindro
 - el movimiento del cilindro se obtiene mediante un pistón neumático con presión regulable y dotado de ajuste micrométrico motorizado del espesor de laminación
 - dos cilindros locos opuestos a los dos cilindros principales para transportar el material
 - la unidad está accionada por un motor de corriente alterna con inversor y potenciómetro local para la sincronización de la línea y está equipada con una bomba para la circulación del aceite y la termostatación
- REWINDING GROUP mod. UT2/AS, compuesto por:
 - CARRO DE REBobinado PARA ROLLOS GRANDES mod. UT2
 - rebobinador axial mod. AS consistente en una estructura de soporte lateral con motores de inducción asíncronos

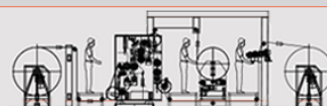
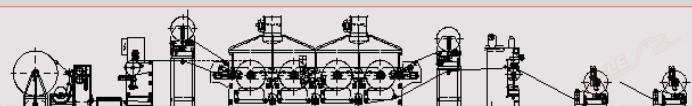


Member of CISO Federation



AIGLE

LAMINADO



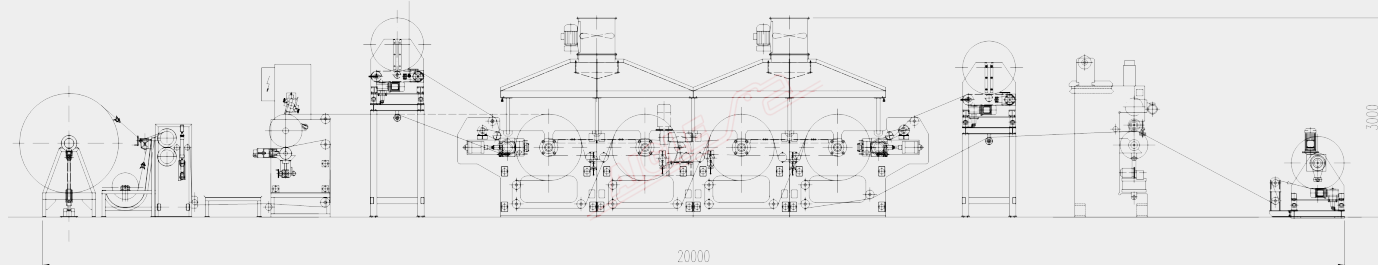
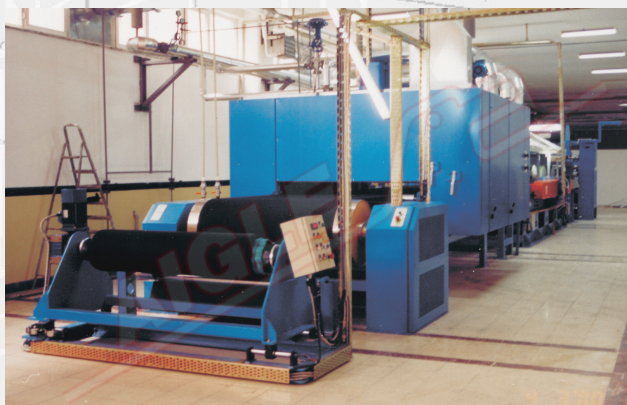
Opciones para la unidad de proceso de revestimiento en seco, consistente en:

DESBobinador móvil, montado sobre ruedas y desplazándose sobre raíles. Puede colocarse antes del primer cilindro calefactor y desenrollar el material que requiere laminación, o después del segundo cilindro calefactor, por lo que funciona como una unidad "Dry-Coat".

UNIDAD DE CALENDARIO, compuesta por:

- contracilindro recubierto de neopreno de dureza adecuada
- cilindro calandrador superior de acero

La presión entre los dos rodillos se controla mediante dos pistones neumáticos que pueden ajustarse con precisión para obtener una presión uniforme en toda la anchura de la mesa.



DATOS TÉCNICOS

Altura útil	por definir
Alimentación eléctrica	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	5 kW
Aire comprimido	7±1 Kg/cm ² .
Calentamiento de cilindros	aceite diatérmico
Temperatura del aceite diatérmico	280°C

Member of CISQ Federation



AIGLE