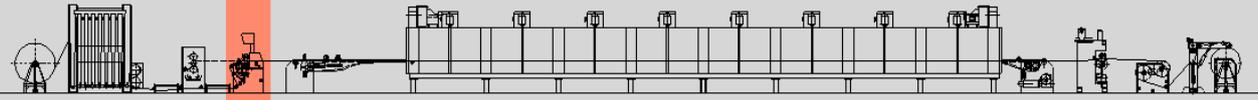


# LIGNE D'ENDUCTION



## Ligne de revêtement par transfert - mod. LSPT



Le cuir synthétique est obtenu en enduisant des couches de PVC et/ou de polyuréthane (PU) sur du papier de démoulage.

Ils sont séchés à haute température dans des fours de la chaîne d'enduction.

Avant le détachement et la séparation conséquente du produit obtenu du papier, il y a le couplage de l'enduit avec un tissu.



Le papier, après avoir été détaché du cuir synthétique, est rembobiné avec soin et réutilisé plusieurs fois dans le processus de production jusqu'à ce qu'il soit nécessaire de le remplacer.

Les **lignes de revêtement d'AIGLE** sont principalement équipées de :

- Groupe de dérouleurs avec accumulateur, unités de coupe et jonction de papier
- 1ère étuve
- 1er groupe de refroidissement
- 2e tête de revêtement
- 2ème étuve de séchage
- 2ème groupe de refroidissement

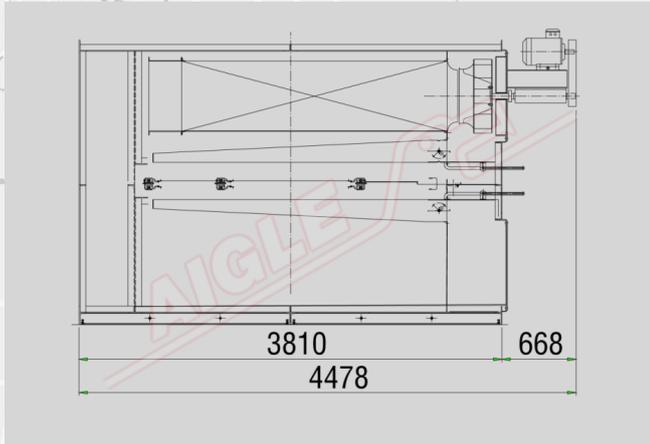
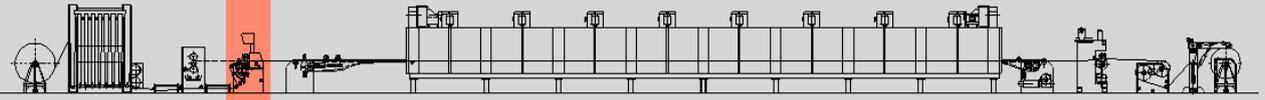


Member of CISQ Federation



# AIGLE

# LIGNE D'ENDUCTION



- Groupe "Dry coat"
- 3ème tête de revêtement
- Groupe de laminage
- 3ème étuve de séchage
- 3ème groupe de refroidissement
- Groupe de détachement
- Enrouleur de produits
- Enrouleur de papier
- Cartes de contrôle

## DONNÉES TECHNIQUES

Hauteur de la table : 1800 mm

Largeur utile : 1600 mm

Vitesse mécanique

max. 30 m/min

Alimentation électrique

400 V  $\pm$ 5% / 50 Hz / triphasé

Température du four

max. 240°C

Puissance installée : 150 kW

Air comprimé

7 Kg/cm<sup>2</sup>.

Member of CISQ Federation



# AIGLE