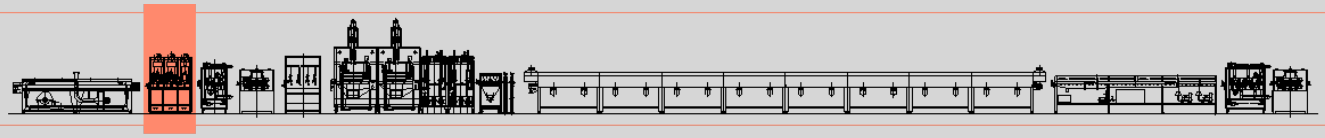
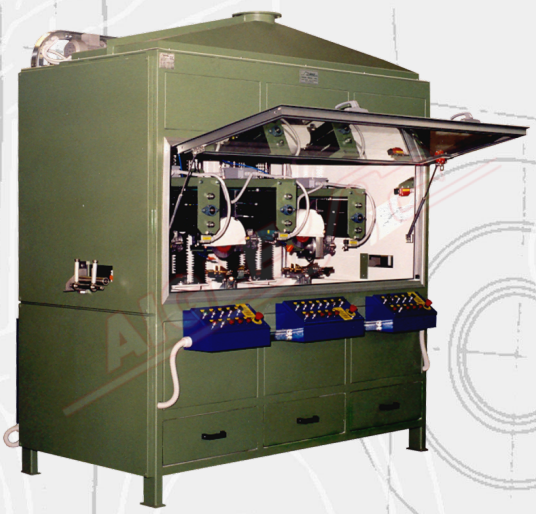
LIGNE DE FLOCAGE DE PROFILÉS



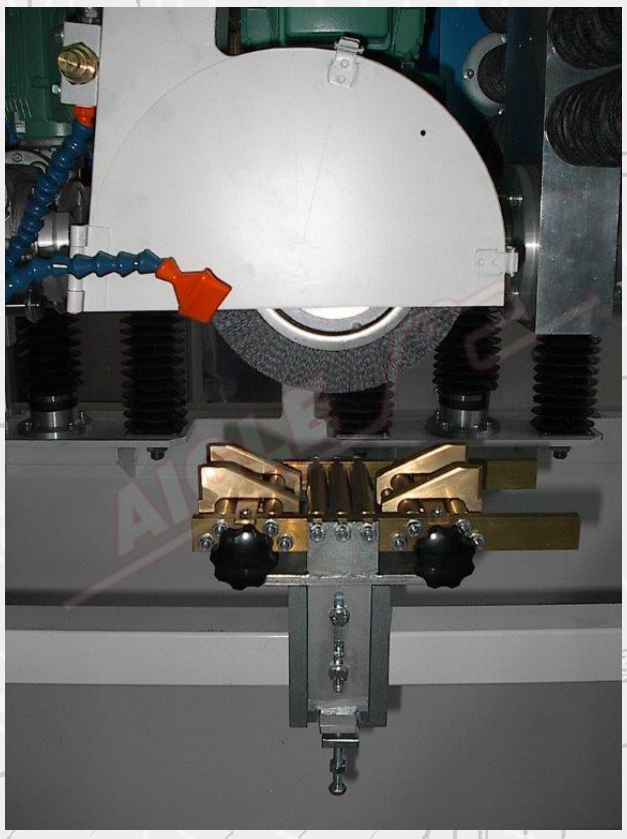
Machines à poncer - mod. SUC3 et mod. SUC2+1



Les **Machines à poncer mod. SUC3 et SUC2+1** sont spécialement conçus pour poncer les surfaces profilées sur lesquelles des adhésifs seront déposés.

Ce traitement est conseillé pour une adhérence optimale sur les profilés EPDM en particulier.

Il est destiné aux machines modulaires qui doivent être installées en aval de la ligne d'extrusion.



L'unité **SUC3** se compose de trois brosses rotatives dotées de poils abrasifs spéciaux. Les brosses sont montées de manière à travailler sur un axe horizontal par rapport à la surface du profilé et peuvent être réglées horizontalement et verticalement à ±45° par rapport à leurs axes. Chaque brosse est équipée de son propre moteur électrique, de buses d'air comprimé pour le nettoyage des profils et d'une hotte d'aspiration pour la récupération des poussières. Le réglage micrométrique de la position du balai s'effectue sur trois axes, à l'aide de trois motoréducteurs à commande externe.

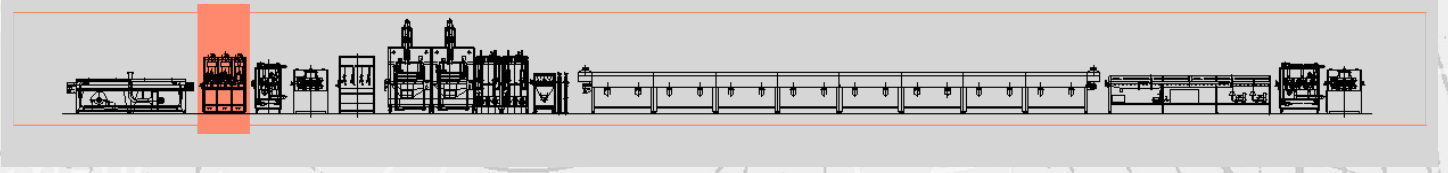
L'unité **SUC2+1** se compose de trois brosses rotatives similaires avec des poils abrasifs spéciaux, mais la première et la deuxième brosse sont montées de manière à travailler sur un axe horizontal par rapport à la surface du profilé, tandis que la troisième travaille sur un axe vertical. Les deux premières brosses peuvent être réglées horizontalement et verticalement à ±45° par rapport à leur axe, tandis que la troisième brosse peut être réglée horizontalement et verticalement à ±20° par rapport à son axe.

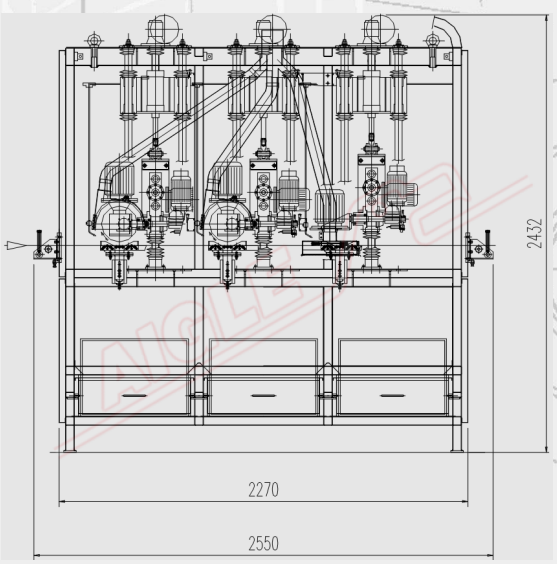
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

LIGNE DE FLOCAGE DE PROFILÉS





Chaque brosse est équipée de son propre moteur électrique, de buses d'air comprimé pour le nettoyage des profils et d'une hotte d'aspiration pour la récupération des poussières.

Les deux unités se composent de:

- Un réglage micrométrique de la position du balai sur trois axes, à l'aide de trois moto-réducteurs à commande externe.
- Libération par piston pneumatique de chaque brosse lors de l'arrêt de la ligne de production
- Trois guides spéciaux qui peuvent être adaptés à la forme du profil à l'aide d'un volant, éliminant ainsi le guide spécifique normalement utilisé.
- Groupe d'aspiration des poussières d'un système de filtration à sec.

Les ponceuses sont équipées d'un tableau de commande sur la machine qui facilite le contrôle et la gestion de chaque brosse.

Les ponceuses sont dotées de grandes fenêtres qui facilitent l'accès pour le nettoyage et l'entretien.

À la base des unités, des collecteurs sont montés pour faciliter l'accès à la collecte des poussières.

DONNÉES TECHNIQUES

Diamètre des brosses de l'axe horizontal	200 mm
Diamètre des brosses de l'axe vertical	150 mm
Type de brosse	nylon abrasif
Moteur à balais	0,9 kW- 1400 tr/min
Alimentation électrique	400 V/50 Hz/triphasé
Puissance installée	5 kW

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it