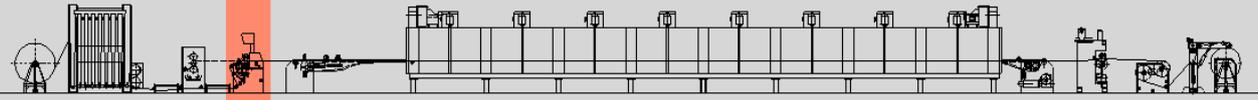


LÍNEA DE REVESTIMIENTO



Línea de revestimiento por transferencia - mod. LSPT



El cuero sintético se obtiene recubriendo sobre papel antiadherente capas de PVC y/o poliuretano (PU).

Se secan a altas temperaturas mediante hornos de línea de revestimiento.

Antes del desprendimiento y la consiguiente separación del producto obtenido del papel, sigue el acoplamiento del revestimiento con un tejido.



El papel, tras desprenderse de la piel sintética, se rebobina cuidadosamente y se reutiliza varias veces en el proceso de producción hasta que es necesario sustituirlo.

Las líneas de revestimiento de AIGLE están equipadas principalmente con:

- Grupo desbobinador con acumulador y unidades de corte y unión de papel
- 1er horno de secado
- 1er grupo de refrigeración
- 2º cabezal de recubrimiento
- 2ª estufa de secado
- 2º grupo de refrigeración

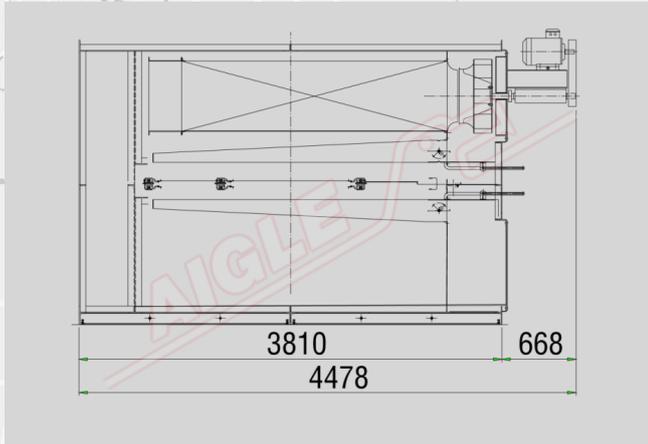
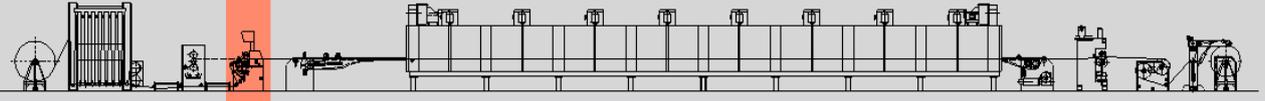


Member of CISO Federation



AIGLE

LÍNEA DE REVESTIMIENTO



- Grupo "Capa seca"
- 3er cabezal de recubrimiento
- Grupo de laminación
- 3ª estufa de secado
- 3er grupo de refrigeración
- Grupo de destacamento
- Rebobinador de productos
- Rebobinador de papel
- Tableros de control

DATOS TÉCNICOS

Altura de la mesa	1800 mm
Anchura útil	1600 mm
Velocidad mecánica	máx. 30 m/min'
Fuente de alimentación	400 V \pm 5% / 50 Hz / trifásica
Temperatura del horno	máx. 240°C
Potencia instalada	150 kW
Aire comprimido	7 Kg/cm ² .

Member of CISQ Federation



AIGLE