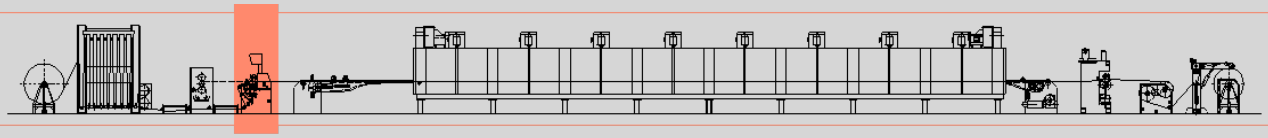
LÍNEAS DE REVESTIMIENTO



Línea de revestimiento por transferencia - mod. LSPT







El cuero sintético se obtiene recubriendo sobre papel antiadherente capas de PVC y/o poliuretano (PU).

Se secan a altas temperaturas mediante hornos de línea de revestimiento.

Antes del desprendimiento y la consiguiente separación del producto obtenido del papel, sigue el acoplamiento del revestimiento con un tejido.

El papel, tras desprenderse de la piel sintética, se rebobina cuidadosamente y se reutiliza varias veces en el proceso de producción hasta que es necesario sustituirlo.

Las líneas de revestimiento de AIGLE están equipadas principalmente con:

- Grupo desbobinador con acumulador y unidades de corte y unión de papel
- 1er horno de secado
- 1er grupo de refrigeración
- 2° cabezal de recubrimiento
- 2ª estufa de secado
- 2° grupo de refrigeración

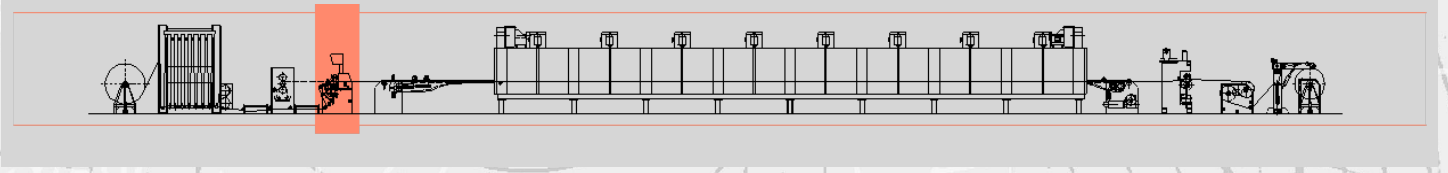
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

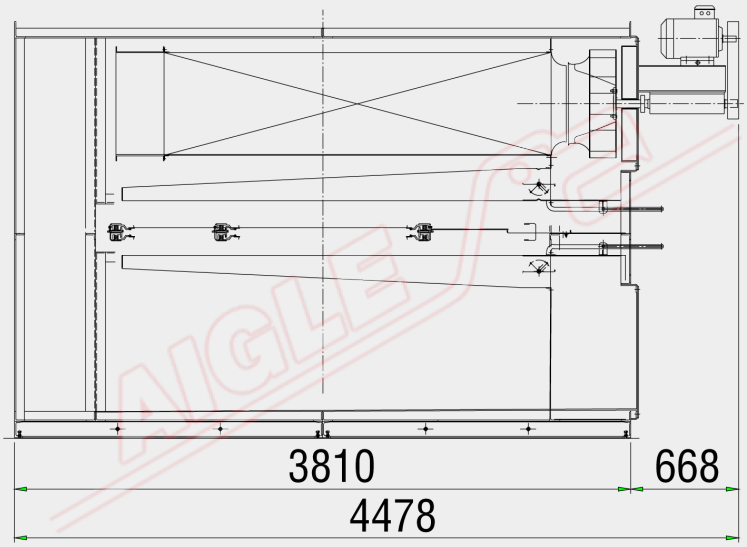
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

LÍNEAS DE REVESTIMIENTO





- Grupo "Capa seca
- 3er cabezal de recubrimiento
- Grupo de laminación
- 3ª estufa de secado
- 3er grupo de refrigeración
- Grupo de destacamento
- Rebobinador de productos
- Rebobinador de papel
- Tableros de control

DATOS TÉCNICOS

Altura de la mesa	1800 mm
Anchura útil	1600 mm
Velocidad mecánica	máx. 30 m/min'
Fuente de alimentación	400 V ±5% / 50 Hz / trifásica
Temperatura del horno	máx. 240°C
Potencia instalada	150 kW
Aire comprimido	7 Kg/cm².

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it