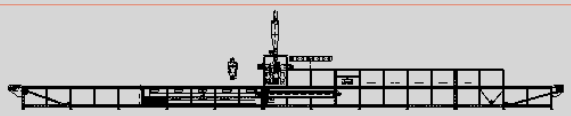
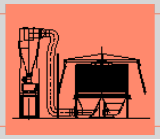
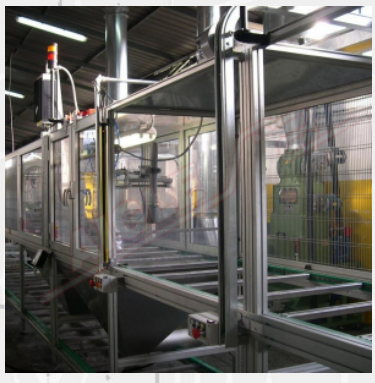
ЛИНИЯ ФЛОКИРОВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ





Периодическое флокирование резиновых профилей для автомобильной промышленности мод. GFPD









Непрерывное флокирование профилированных материалов – это область, в которой в последние годы наблюдается заметное развитие техники.

Целью данного процесса является флокирование одного или нескольких стыков после сборки/ формовки профиля.

AIGLE изучила различные технологии флокации, приобретя длительный опыт работы с этим специальным видом оборудования.

Машины проектируются в зависимости от количества, типа, формы и размера обрабатываемых деталей; кроме того, эти линии очень гибкие и могут быть легко персонализированы.

Стандартный импичмент может быть сконфигурирован следующим образом:

- процесс полностью ручной, что позволяет использовать 3 оператора для последующих операций:
- Первый оператор обрабатывает поверхность профиля для достижения наилучшей адгезии с помощью ручного смерителя или пистолета для обработки коронным/ плазменным разрядом.
- Второй оператор наносит адгезив с помощью простого пера или спрея. Затем нанесите флокены на кожу с помощью элетропневматического флокена. Перед тем, как приступить к обрезке плитки, оператор производит точную предварительную обработку поверхности профиля
- Один операционист занимается логистикой вагонов после асьюгатуры adesivo. Lo stesso operatore si occupa anche della pulizia finale prima dell'imballaggio

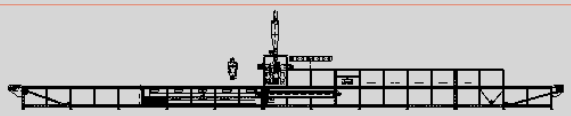
Преимущество данной процедуры заключается в том, что она позволяет сократить первоначальные инвестиции, а также уменьшить гибкость внутренней системы: можно обрабатывать всевозможные профили. Кроме того, производство может быть ограничено.

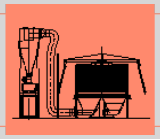
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

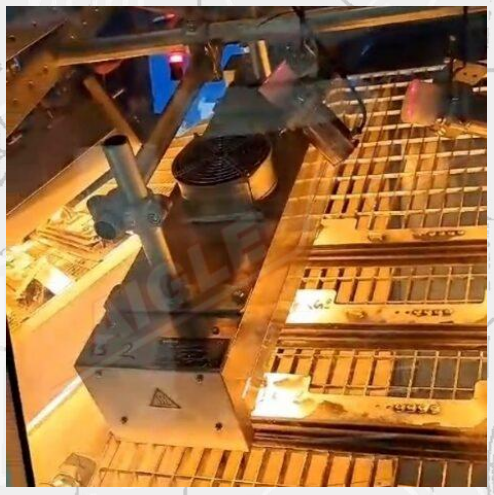
AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

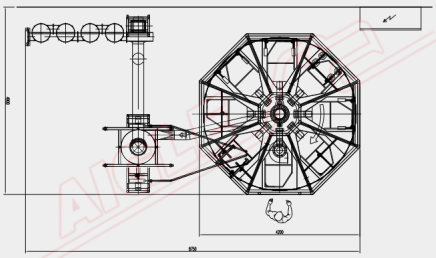
ЛИНИЯ ФЛОКИРОВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ











- Полуавтоматический процесс с использованием жироуловителя или линии, позволяющий осуществлять последующие виды работ:
- Станция загрузки/ подготовки (ручная) с одной или двумя позициями в зависимости от богатства производства
- Автоматическая система флокации в линии с трамвайными или элетропневматическими пистолетами
- Предварительная пульсация в линии с помощью специальных угелей-шприцовщиков
- Зоны полимеризации с встроенным инфракрасным излучением
- Окончательная очистка в линии
- Разгрузка для осмотра и упаковки (вручную)

Преимущество полуавтоматической системы по сравнению с ручной заключается в более широком ассортименте продукции. Кроме того, это приводит к минимальному снижению качества изделий, а также к минимальным манипуляциям на разных стадиях процесса и, соответственно, к удешевлению производства в плане качества. Кроме того, предполагается использование роботов для повышения степени автоматизации системы.

- Процесс полностью автоматизирован с помощью роботизированной системы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Электропитание	400 В/50 Гц/трифаза
Установленная мощность	15 кВт
Сжатый воздух	7±1 Kg/cm²

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it