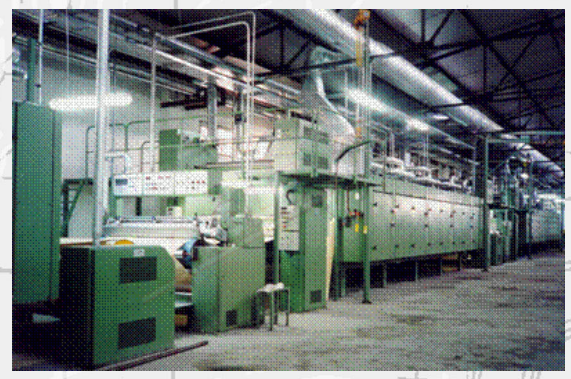
ÖFEN

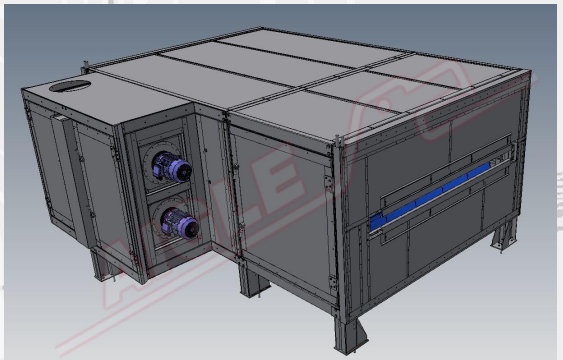


Trockenofen für Beschichtungsanlagen - mod. FOP/C









Trockenofen für Beschichtungsanlagen mod. FOP/C Die wichtigsten Merkmale des Programms sind:

- **Heizsystem**, das mit einem Umluftventilator, einer Ölbatterie, Gebläsekanälen, einem Luftrückgewinnungskanal und einem Filter ausgestattet ist. Um eine gleichmäßige Beheizung und Luftverteilung zu gewährleisten, sind die Felder auf der linken und rechten Seite gegenüberliegend angeordnet.

Um den Stromverbrauch bei Erreichen der Betriebstemperatur des Ofens zu senken, werden alle Umluftgebläse von einem Inverter gesteuert, der die Drehzahl mit steigender Temperatur ändert.

- Die **Struktur des** Öfens hat Türen mit Silikongummidichtung, die an den Seiten angebracht sind, um einen leichten Zugang zum Inneren zu ermöglichen. Sowohl die Seitentüren als auch die oberen Verkleidungen bestehen aus Zinkblechpaneelen mit hochverdichteter Mineralwolle. Der Öfen ist so gebaut, dass eine maximale Abdichtung und Isolierung gewährleistet ist.
- **Abluftsystem**, bestehend aus oberen Abzügen, die mit zwei Luftkanälen verbunden sind, die an den Oberseiten des Ofens nach außen führen. Um die Luftansaugung lokal und präzise einstellen zu können, sind für jeden Anwendungsbereich unterschiedlich große Öffnungen vorgesehen.
- **Schaltschrank & PLC**, Motorisierungskomponenten sind in modularen Schalttafeln zusammengefasst. Die Hauptfunktionen werden auf dem Bildschirm angezeigt. Die Synchronisierung mit dem Rest des Netzes wird durch umrichtergesteuerte Wechselstrommotoren mit Vektorfunktionen erreicht. Die allgemeine Synchronisierung erfolgt über ein Eingangssignal an die Karten, die die Wechselrichter steuern.

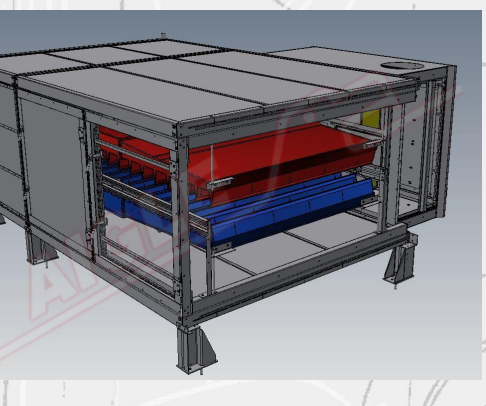
Die allgemeine Geschwindigkeitseinstellung erfolgt über ein Motopotentiometer und einen Signalverstärker. Die elektronischen Karten für die Umrichtereinstellungen sind mit einer potentiometrischen Korrektur in Prozent ausgestattet.

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

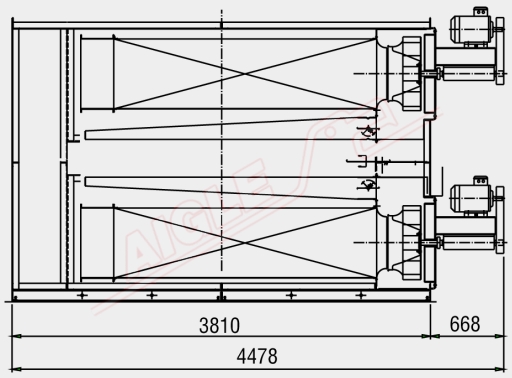
AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

ÖFEN



- **Thermo-Regelungen mod. TR**ist ein Temperaturkontrollsystem für jede Batterie, das aus folgenden Komponenten besteht:
- Ein modulares pneumatisches Dreiwege-Befehlsventil, ausgestattet mit einem elektropneumatischen Messumformer
- Ein Temperaturfühler PT 100
- Eine elektronische PID-Regelung mit digitaler Anzeige

Optionen:



Papiereinführungssystem: Der Öfen kann mit einem motorisierten Kettenförderer ausgestattet werden, um Papier, das beschichtet werden muss, einfach einzuführen. Es sind Leerlaufzylinder vorgesehen, um das Papier entlang des Ofens zu stützen. Die Zylinder können bei Bedarf zur Reinigung leicht ausgebaut werden.

Die Öfen von **AIGLE**können auch für Dampf- oder Gasbeheizung gebaut werden.

TECHNISCHE DATEN

Beheizung von Öfen	diathermisches Öl
Thermische Öltemperatur	280°C
Einfeldige Heizleistung	120.000 KCal/h
Einzelner Umluftventilator elektrische Leistung	5,5 kW
Max. Arbeitstemperatur	zu definieren (max. 220° C)
Nutzbreite	zu definieren
Stromversorgung	400 V/50 Hz/dreiphasig
Druckluft	7±1 Kg/cm²

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it