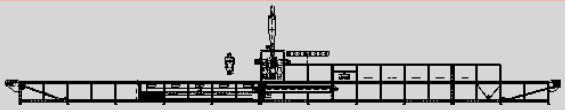
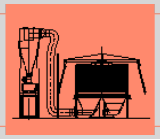
LÍNEAS DE FLOCADO DE PERFILES

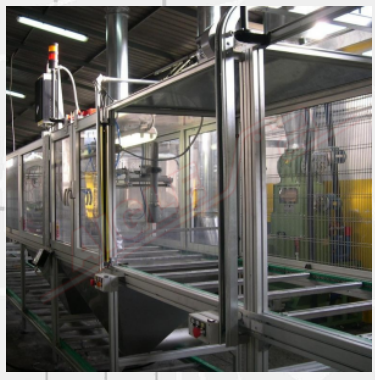




Flocado discontinuo de perfiles de caucho para automóviles

mod. GFPD









La **línea de flocado discontinuo para perfiles cortados – mod. GFPD** es un proceso que en los dos últimos años ha mostrado un gran desarrollo técnico.

El objetivo de este proceso es flocar una o varias esquinas tras el montaje/ moldeado del perfil de caucho.

AIGLE ha desarrollado varias técnicas de flocado y tenemos una larga experiencia en este tipo especial de equipos.

Los equipos están diseñados para funcionar con una gran variedad de cantidades y tipos, forma y sección de las piezas a procesar; de hecho, este tipo de líneas se pueden personalizar fácilmente y pueden ser extremadamente flexibles.

El equipo principal puede configurarse como:

- Un proceso totalmente manual
- Proceso semiautomático con carrusel o línea rectilínea
- Proceso totalmente automático con un sistema robotizado

La solución manual necesita 3 operarios para los siguientes pasos de procesamiento:

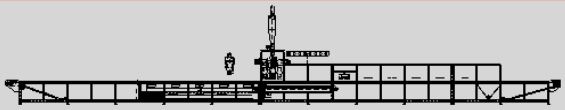
- El primer operario trata la superficie para una mejor adherencia del adhesivo con una lijadora manual o una pistola manual para tratamiento corona/ plasma
- El segundo operario aplica el adhesivo con un simple pincel o pulverizador. El mismo operario floca la pieza mediante una flocadora electroneumática. Antes de desplazar la pieza en el colgador específico, el operario efectúa una precisa operación de limpieza previa de la superficie.
- El tercer operario se encarga de la logística de los carros después de que el adhesivo se haya secado y reticulado en el horno. Este operario también realiza la limpieza final antes del envasado.

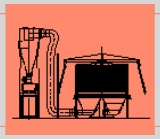
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

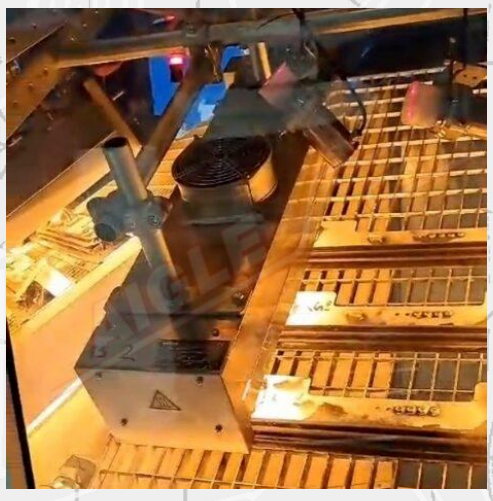
AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

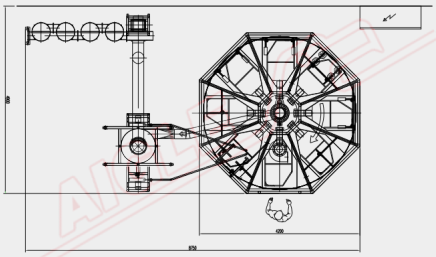
LÍNEAS DE FLOCADO DE PERFILES











La ventaja de este tipo de proceso es la reducida inversión inicial y la gran flexibilidad del sistema: se puede procesar una gran variedad de perfiles; pero, por otro lado, el rendimiento, en comparación con la mano de obra utilizada, es muy limitado.

El proceso semiautomático con carrusel o línea rectilínea consta de los siguientes procesos:

- Estación de carga/ pretratamiento (manual): una o dos posiciones en función de la salida solicitada
- Sistema de flocado automático en línea por tolva o pistolas electroneumáticas
- Limpieza previa en línea mediante boquillas de aire especiales
- Zonas de infrarrojos de curado/ reticulación en línea
- Limpieza final en línea
- Descarga para inspección y embalaje (manual)

La ventaja del proceso semiautomático es el alto rendimiento en términos de unidades, en comparación con la mano de obra, su productividad. También hay menos residuos/ desechos debido a la menor cantidad de manipulación de las piezas de una fase a otra, por último la constancia de la producción en términos de calidad. También emplea robots para aumentar el aspecto automatizado del proceso.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	15 kW
Aire comprimido	7±1 Kg/cm².

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it