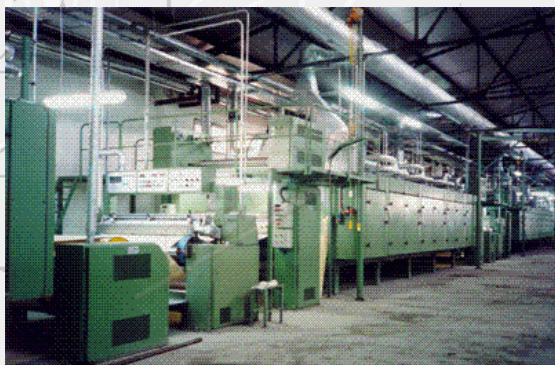


FOURS



Four de séchage avec convoyeur - mod. FOP/T



Les **Four de séchage avec convoyeur mod.**

FOP/T Les principales caractéristiques du logiciel sont les suivantes:

Système de chauffage, qui est équipé d'un ventilateur de recirculation, d'une batterie d'huile, de canaux de soufflage, d'un canal de récupération de l'air et d'un filtre. Pour assurer un chauffage et une distribution de l'air uniformes, les champs sont opposés sur les côtés gauche et droit.

Afin de réduire la consommation électrique lorsque le four atteint sa température de fonctionnement, tous les ventilateurs de recirculation sont contrôlés par un inverseur qui modifie la vitesse de rotation à mesure que la température augmente.

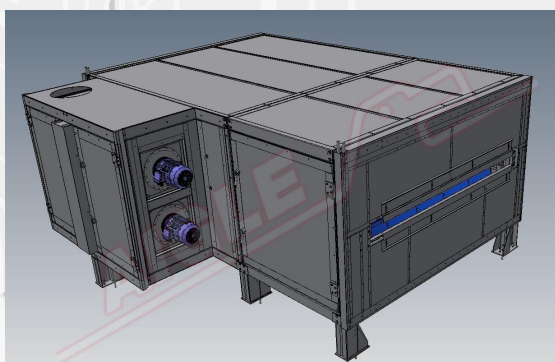
La **structure du Four** est dotée de portes d'étanchéité en caoutchouc de silicone qui sont placées tout le long des côtés afin de faciliter l'accès à l'intérieur. Les portes latérales ainsi que les revêtements supérieurs sont constitués de panneaux de tôle de zinc contenant de la laine minérale de haute densité.

Le four est construit de manière à garantir une étanchéité et une isolation maximales.

Système d'« évacuation de l'air, composé d'« évacuations supérieures reliées à deux canaux d'air qui débouchent à l'extérieur du four, le long des côtés supérieurs. Afin de permettre des réglages locaux et précis de l'aspiration de l'air, des ouvertures de taille variable sont prévues pour chaque domaine d'application.

Bande transporteuse, fabriquée à partir d'un filet en kevlar et équipée de..:

- Un système automatique de réglage de l'alignement et de la tension
- Soutenir les rouleaux inactifs

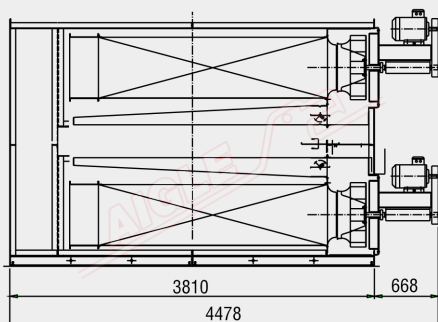
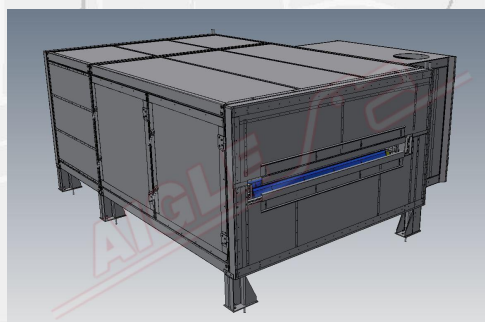
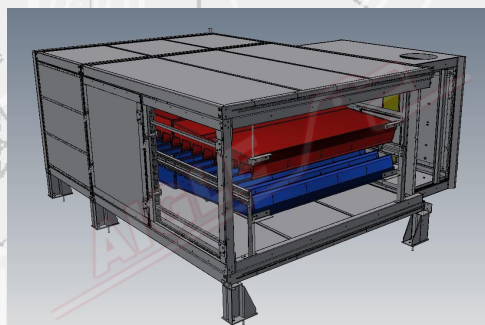


Member of CISQ Federation



AIGLE

FOURS



Thermorégulations mod. TR Le système de contrôle de la température est un système de contrôle de la température, il y en a un pour chaque batterie:

- Une vanne modulaire de commande pneumatique à trois voies, équipée d'un transducteur électropneumatique
- Un détecteur de température PT 100
- Une régulation électronique PID avec affichage numérique

Le tableau **électrique**, **l'automate** et les composants de motorisation sont regroupés sur des panneaux de contrôle modulaires. Les fonctions principales sont affichées à l'écran. La synchronisation avec le reste de la ligne est assurée par des moteurs à courant alternatif contrôlés par des onduleurs avec des fonctions vectorielles. La synchronisation générale est obtenue par un signal d'entrée aux cartes contrôlant les variateurs.

Le réglage général de la vitesse est obtenu par un moto-potentiomètre et un amplificateur de signal. Les cartes électroniques pour le réglage des inverseurs sont équipées d'une correction potentiométrique par pourcentage.

Les fours **AIGLE** peuvent également être construits pour un chauffage à la vapeur ou au gaz.

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance de chauffage d'une seule travée	120.000 KCal/h
Ventilateur de recirculation unique	5,5 kW
Température de travail maximale	à définir (220° C max.)
Largeur utile	à définir
Alimentation électrique	400 V/50 Hz/triphasé
Air comprimé	7±1 Kg/cm ² .

Member of CISQ Federation

