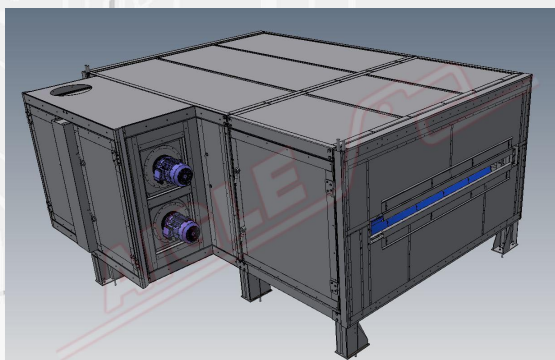
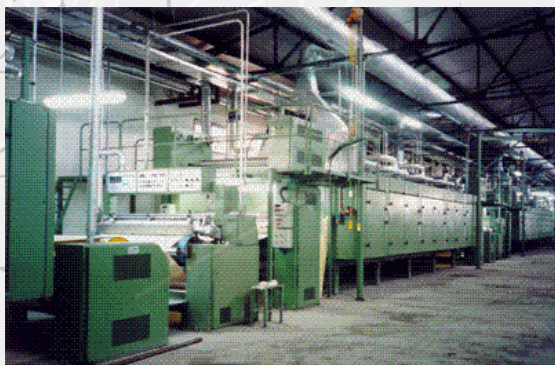


HORNOS



Horno de secado con cinta transportadora - mod. FOP/T



Las principales características del **Horno de secado con cinta transportadora mod. FOP/T** son:

Sistema de calefacción, equipado con un ventilador de recirculación, un serpentín de aceite, los ventiladores asociados, el conducto de retorno y el filtro.

Para garantizar un calentamiento y una distribución del aire uniformes, los campos se oponen izquierda/ derecha. Para reducir la potencia eléctrica absorbida durante la fase de puesta a temperatura del Horno, todos los ventiladores de recirculación están controlados con inversores que ajustan su velocidad en función de los incrementos de temperatura.

Estructura del Horno, con puertas laterales a los lados provistas de juntas de goma de silicona para facilitar el acceso al interior. Tanto las puertas laterales como la parte superior están fabricadas con paneles de chapa galvanizada que contienen lana de roca de alta densidad.

El Horno está construido para garantizar el máximo aislamiento.

Sistema de extracción de aire, compuesto por extractores situados en la parte superior del Horno, conectados con dos conductos de aire situados en el exterior a lo largo de los laterales superiores. Se han previsto aberturas variables en cada campo para conseguir una regulación perfecta de la cantidad de aire aspirado localmente.

Cinta transportadora de malla Kevlar, equipada con:

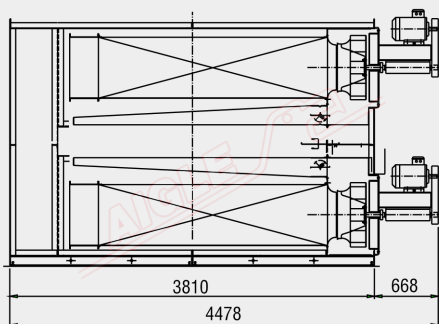
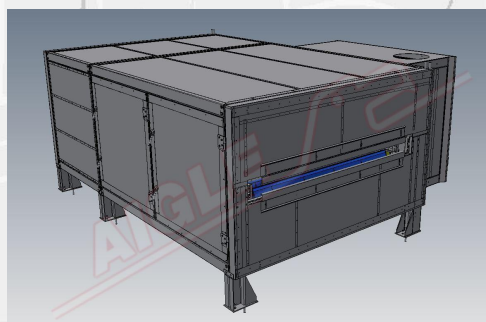
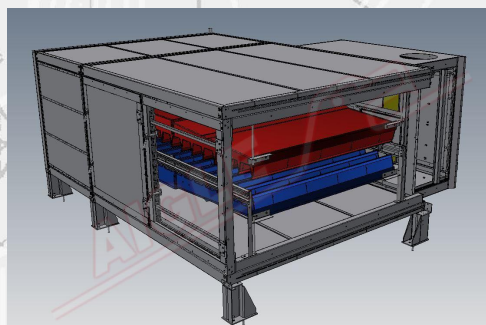
- sistema automático para ajustar la tensión y la alineación
- rodillos de apoyo

Member of CISQ Federation



AIGLE

HORNOS



Termorregulaciones – mod. TR, con sistema de control de temperatura (uno para cada batería), compuesto por:

- válvula modular de tres vías con mando neumático, equipada con transductor electro/ neumático
- Detector de temperatura PT 100
- Control electrónico PID con pantalla digital

Cuadro de distribución y PLC. Los componentes de motorización se agrupan en paneles de control modulares. Las funciones principales se visualizan en la pantalla. La sincronización con el resto de la línea se realiza mediante motores de CA controlados por inversores con función vectorial.

La sincronización general del sistema se consigue mediante una señal de entrada a los cuadros de control de los inversores. La regulación general de la velocidad se realiza mediante un potenciómetro de motor y un amplificador de señal.

Los Hornos **AIGLE** también se construyen con calefacción de vapor y de gas.

DATOS TÉCNICOS

Capacidad calorífica de un solo campo	120.000 KCal/h
Potencia de un solo ventilador	5,5 kW
Temperatura máxima de funcionamiento	por definir (220°C máx.)
Altura útil	por definir
Alimentación eléctrica	400 V/50 Hz/trifásica
Aire comprimido	7+-1 Kg/cm2

Member of CISQ Federation

