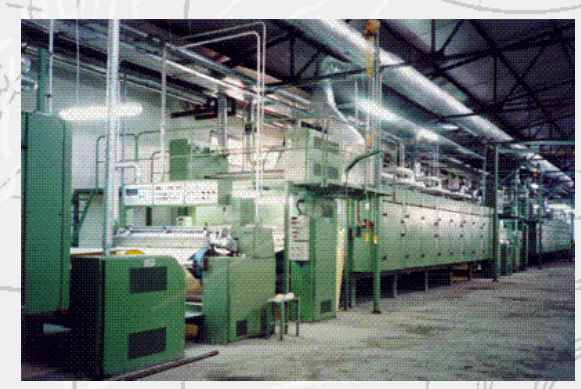
ПЕЧИ



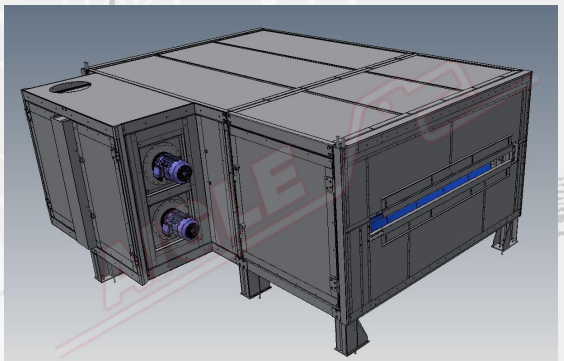



Сушильная печь с конвейерной лентой - мод. FOP/T









Основные характеристики **Сушильная печь с конвейерной лентой мод. FOP/T** являются:

Система отопления, оснащенная вентилятором рециркуляции, масляным змеевиком, соответствующими воздуходувками, обратным воздуховодом и фильтром.

Для обеспечения равномерного нагрева и распределения воздуха поля расположены слева/ справа. Чтобы снизить потребление электроэнергии на этапе установки температуры в печи, все рециркуляционные вентиляторы управляются инверторами, которые регулируют их скорость в зависимости от повышения температуры.

Конструкция печи с боковыми дверцами по бокам оснащена силиконовыми резиновыми прокладками, обеспечивающими легкий доступ к внутреннему пространству. Как боковые дверцы, так и верхняя часть сделаны из оцинкованных листовых панелей, содержащих каменную вату высокой плотности.

Печь сконструирована таким образом, чтобы обеспечить максимальную изоляцию.

Система вытяжки **воздуха**, состоящая из вытяжных труб, расположенных в верхней части печи и соединенных с двумя воздушными каналами, расположенными снаружи вдоль верхних сторон. На каждом поле предусмотрены переменные отверстия, чтобы добиться идеального регулирования количества воздуха, всасываемого на месте.

Конвейерная лента из кевларовой сетки, оснащенная:

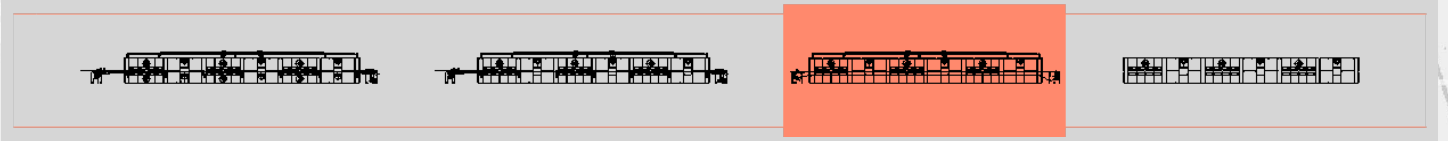
- Автоматическая система регулировки натяжения и выравнивания
- опорные ролики

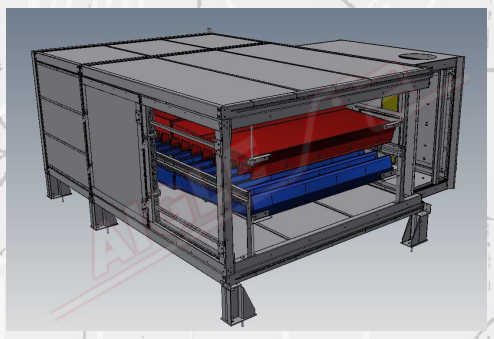
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

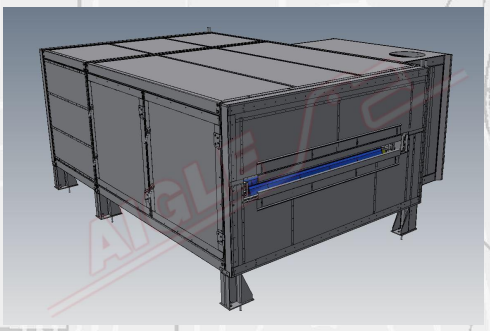
AIGLE

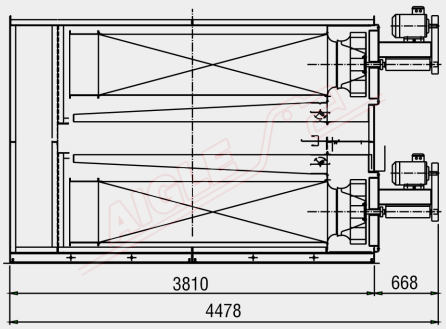
AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

ПЕЧИ









Терморегуляторы – мод. TR , с системой контроля температуры (по одной на каждый аккумулятор), состоящей из:

- Модульный трехходовой клапан с пневматическим управлением, оснащенный электро/ пневматическим преобразователем
- Температурный детектор PT 100
- Электронный ПИД-регулятор с цифровым дисплеем

Коммутатор и ПЛК. Компоненты моторизации сгруппированы на модульных панелях управления. Основные функции отображаются на экране. Синхронизация с остальной частью линии осуществляется с помощью двигателей А.С., управляемых инверторами с векторной функцией.

Общая синхронизация системы достигается с помощью входного сигнала, подаваемого на платы управления инверторами. Общая регулировка скорости осуществляется с помощью потенциометра двигателя и усилителя сигнала.

Печи **AIGLE** также имеют паровой и газовый нагрев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тепловая мощность одного поля	120 000 ККал/ч
Мощность одного вентилятора	5,5 кВт
Максимальная рабочая температура	определяется (220ºC макс.)
Полезная высота	определяется
Электропитание	400 В/50 Гц/трехфазное
Сжатый воздух	7+-1 кг/см2

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it