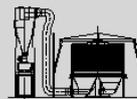
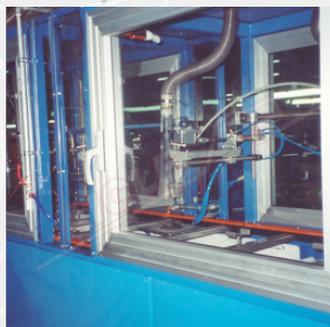


ЛИНИЯ ФЛОКИРОВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ



Непрерывная линия ФЛОК для резки профилей - мод. LFPD



Сайт **Непрерывная линия ФЛОК для резки профилей – мод. LFPD** разрабатывается с учетом конкретных потребностей заказчика:

Описание цикла:

- Профиль, требующий нанесения ФЛОК, вручную размещается на специальных шаблонах, установленных на конвейере
- Оператор запускает цикл: предварительная обработка, нанесение клея и ФЛОК выполняются только тогда, когда профиль находится в правильном положении
- Оператор разгружает профиль

Описание линии:

- **Цепной конвейер** с пошаговым движением и переменной скоростью, с инверторным двигателем А.С. и шаблонами для позиционирования профилей
- **Станция предварительной обработки** может быть оборудована для шлифовки, коронной или плазменной обработки
- **Станция нанесения клея** оборудован вытяжкой, которая должна быть выведена за пределы помещения. Нанесение клея осуществляется вручную
- **Станция ФЛОК** смонтирована в вакуумной кабине для предотвращения загрязнения флора, оснащена:
 - бункер ФЛОК и/или электропневматические флокирующие пистолеты
 - система восстановления флора
 - электростатический генератор

Member of CISO Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

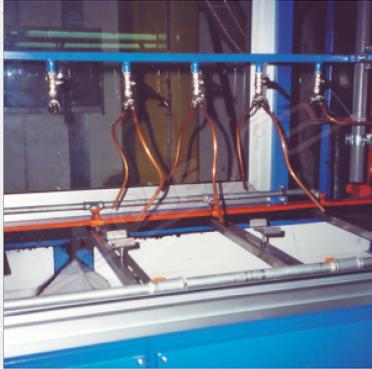
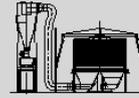


SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



AIGLE

ЛИНИЯ ФЛОКИРОВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ



– **Станция предварительной очистки**, состоящая из второй кабины, аналогичной кабине ФЛОК, но оснащенной ориентируемыми соплами сжатого воздуха для очистки как профилей, так и конвейера. Кабина подключена к системе всасывания для превышения флока.

– **Сушильные станции**, каждый из которых включает:

- инфракрасные керамические излучатели, регулируемые по трем осям
- пневматическое устройство подъема радиаторов, в случае длительной остановки линии
- электронный регулятор энергии

– **Станция окончательной очистки**, аналогичная станции предварительной очистки

– **Панель управления**

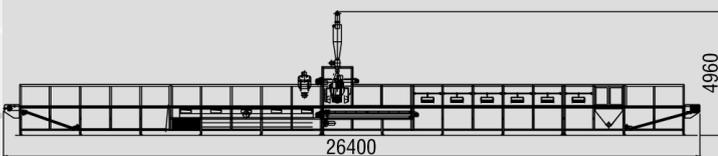
Варианты:

Трехкоординатный привод обслуживает приводное оборудование для:

- Станция коронной или плазменной обработки
- Станция нанесения клея

Самообучающийся робот для:

- Станция коронной или плазменной обработки
- Станция нанесения клея



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип цикла	пошаговый
Электропитание	400 В/50 Гц/трехфазное
Сжатый воздух	7±1 Кг/см ²

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001



SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



AIGLE