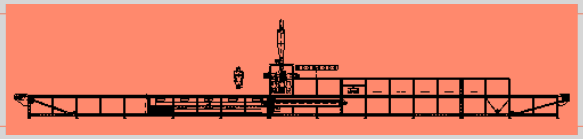
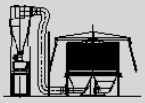
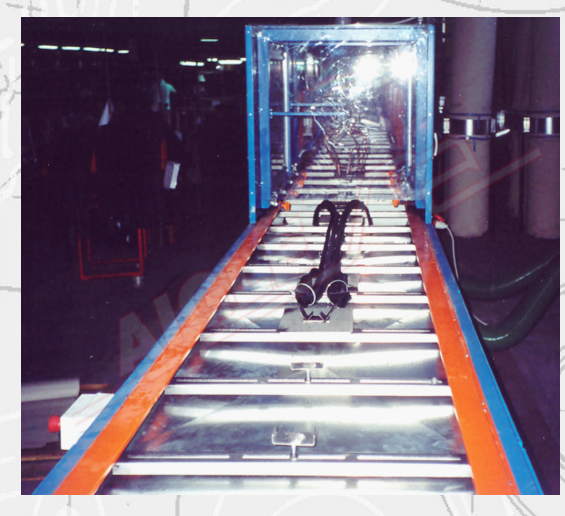
# ЛИНИЯ ФЛОКИРОВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ





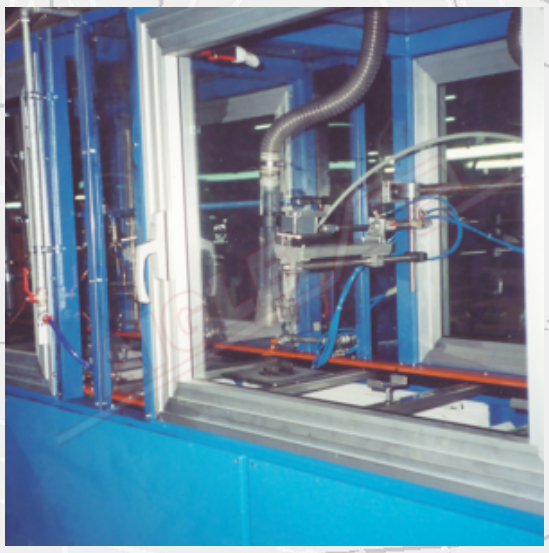
## Непрерывная линия ФЛОК для резки профилей - мод. LFPD



Сайт **Непрерывная линия ФЛОК для резки профилей – мод. LFPD** разрабатывается с учетом конкретных потребностей заказчика:

**Описание цикла:**

- Профиль, требующий нанесения ФЛОК, вручную размещается на специальных шаблонах, установленных на конвейере
- Оператор запускает цикл: предварительная обработка, нанесение клея и ФЛОК выполняются только тогда, когда профиль находится в правильном положении
- Оператор разгружает профиль



**Описание линии:**

- **Цепной конвейер**

с пошаговым движением и переменной скоростью, с инверторным двигателем А.С. и шаблонами для позиционирования профилей

- **Станция предварительной обработки**

может быть оборудована для шлифовки, коронной или плазменной обработки

- **Станция нанесения клея**

оборудован вытяжкой, которая должна быть выведена за пределы помещения. Нанесение клея осуществляется вручную



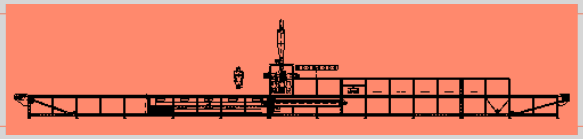
- **Станция Ф** ЛОК смонтирована в вакуумной кабине для предотвращения загрязнения флока, оснащена:
- бункер ФЛОК и/или электропневматические флокирующие пистолеты
- система восстановления флока
- электростатический генератор

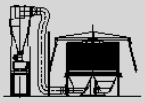
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

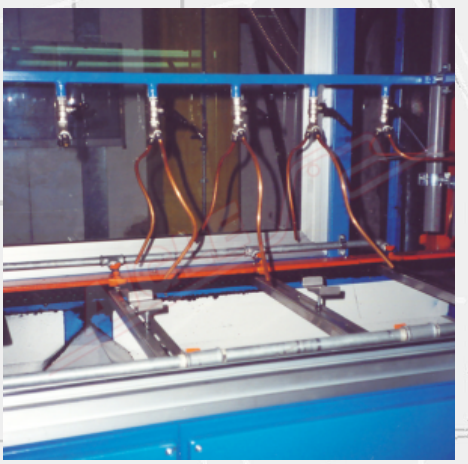
AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

# ЛИНИЯ ФЛОКИРОВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ









- **Станция предварительной очистки**, состоящая из второй кабины, аналогичной кабине ФЛОК, но оснащенной ориентируемыми соплами сжатого воздуха для очистки как профилей, так и конвейера. Кабина подключена к системе всасывания для превышения флока.
- **Сушильные станции**, каждый из которых включает:
- инфракрасные керамические излучатели, регулируемые по трем осям
- пневматическое устройство подъема радиаторов, в случае длительной остановки линии
- электронный регулятор энергии
- **Станция окончательной очистки**, аналогичная станции предварительной очистки
- **Панель управления**

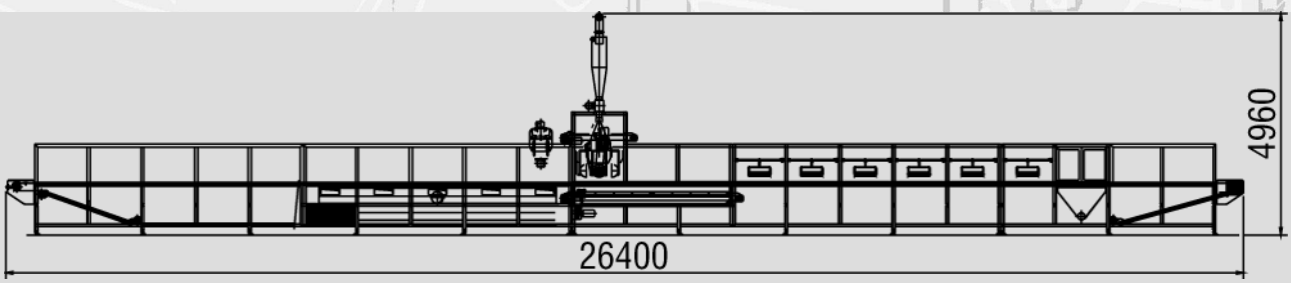
**Варианты:**

Трехкоординатный привод обслуживает приводное оборудование для:

- Станция коронной или плазменной обработки
- Станция нанесения клея

Самообучающийся робот для:

- Станция коронной или плазменной обработки
- Станция нанесения клея




## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|---|---|
| Тип цикла | пошаговый |
| Электропитание | 400 В/50 Гц/трехфазное |
| Сжатый воздух | 7±1 Кг/см² |

Member of CISQ Federation
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it