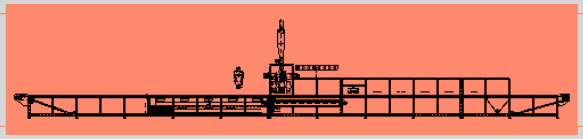
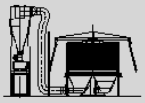
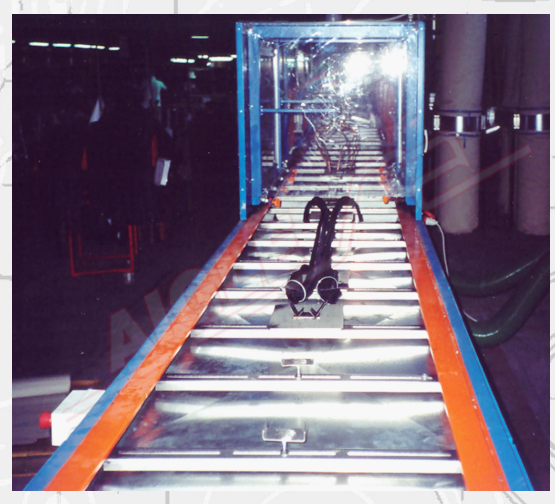
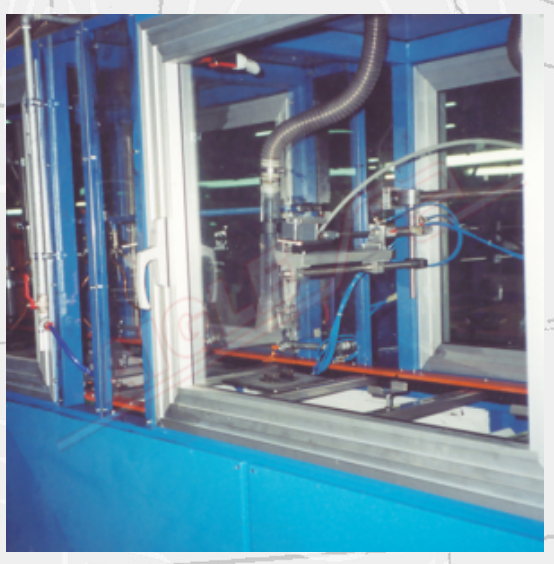
PROFILBEFLOCKUNGSANLAGE





Diskontinuierliche Beflockungsanlage für geschnittene Profile - mod. LFPD







Die **Diskontinuierliche Beflockungsanlage für geschnittene Profile – mod. LFPD** wird auf der Grundlage der spezifischen Bedürfnisse des Kunden entwickelt:

Beschreibung des Zyklus:

- Das Profil, das beflockt werden soll, wird manuell auf speziellen Schablonen positioniert, die auf dem Förderband angebracht sind.
- Der Bediener startet den Zyklus: Vorbehandlung, Leimauftrag und Beflockung werden erst durchgeführt, wenn das Profil in der richtigen Position ist
- Der Bediener entlädt das Profil

Beschreibung der Linie:

- **Kettenförderer**

mit schrittweiser Bewegung und variabler Geschwindigkeit, motorisiert mit einem Wechselstrommotor mit Inverter und Profilpositionierungsschablonen

- **Vorbehandlungsstation**

zum Schleifen, zur Corona- oder Plasmabehandlung auszurüsten

- **Leimauftragsstation**

mit einer Absaughaube ausgestattet sein, die an die Außenseite des Gebäudes angeschlossen werden muss. Der Leimauftrag erfolgt manuell

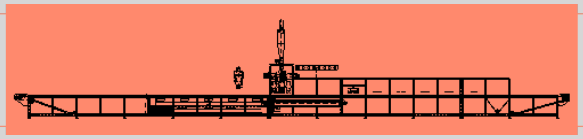
- **Beflockungsstation** in einer Vakuumkabine zur Vermeidung von Flockverschmutzung, ausgestattet mit:
- Beflockungstrichter und/oder elektropneumatische Beflockungspistolen
- Beflockungsanlage
- elektrostatischer Generator

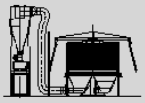
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

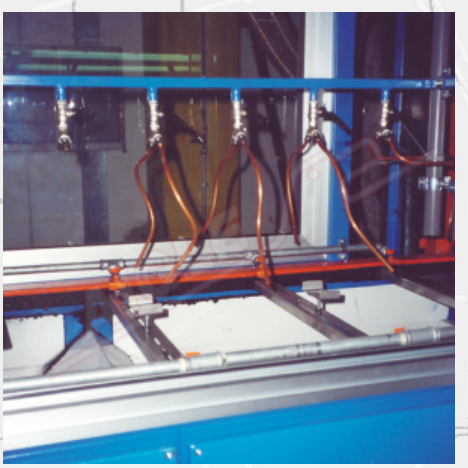
AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

PROFILBEFLOCKUNGSANLAGE









- **Vorreinigungsstation**, bestehend aus einer zweiten Kabine, die der Beflockungskabine ähnelt, aber mit ausrichtbaren Druckluftdüsen ausgestattet ist, um sowohl die Profile als auch das Förderband zu reinigen. Die Kabine ist an das Absaugsystem für die Überschreitung der Flockung angeschlossen.
- **Trocknungsstationen**, jedes einzelne einschließlich:
- Infrarot-Keramikstrahler, einstellbar auf drei Achsen
- pneumatische Heizkörper-Hebevorrichtung, bei längerem Stillstand der Strecke
- elektronischer Energieregler
- **Endreinigungsstation**, ähnlich wie bei der Vorreinigungsstation
- **Bedienfeld**

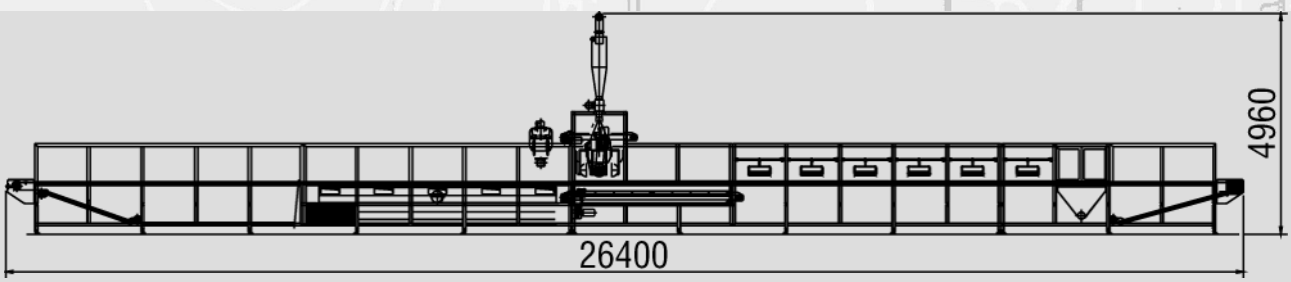
Optionen:

Die drei Achsen dienen zum Antrieb von Geräten:

- Korona- oder Plasmabehandlungsstation
- Leimauftragsstation

Selbstlernender Roboter für:

- Korona- oder Plasmabehandlungsstation
- Leimauftragsstation



TECHNISCHE DATEN

Zyklustyp	Schritt für Schritt
Stromversorgung	400 V/50 Hz/dreiphasig
Druckluft	7±1 Kg/cm²

Member of CISQ Federation
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it