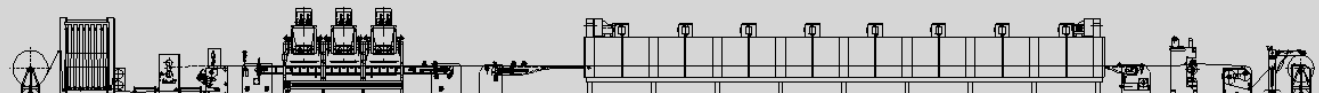


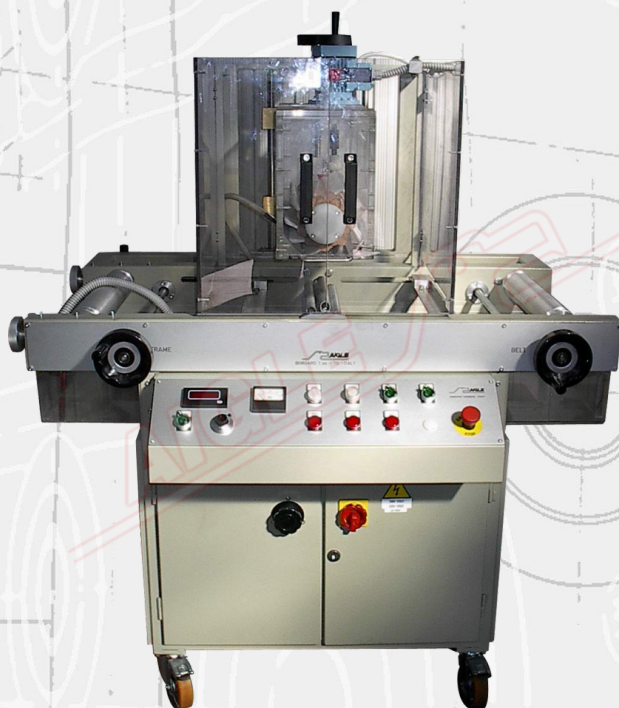
ФЛОК - ТКАНИ И РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Лабораторная линия для нанесения ФЛОК - мод. LFL

Сайт **Лабораторная линия ФЛОК мод. LFL** состоит из:

- Опорная рама тележки для всех элементов станка.
- Один бункер с регулируемой скоростью, вращающаяся щетка с мотором, регулируемым через инвертор. Для регулировки высоты предусмотрен маховик. Бункер оснащен двумя сетчатыми рамами с различными ячейками для разных видов флока.
- Битерная планка расположена под бункером.
- Два различных метода направления ткани, требующей флокирования:
 - с ленточным конвейером (с ручным перемещением)
 - с рамой для **Лабораторная ПЕЧИ и головка для нанесения прямого покрытия мод. JP** (см. листовку)
- Прохождение ткани под бункером может быть многократным, чтобы имитировать те же условия, что и на ФЛОКе, оснащенном несколькими бункерами.
- Ящик оснащен бункером для излишков флока.
- Электростатический генератор с регулируемым напряжением от 0 до 50 000 Вольт.
- Плата управления.

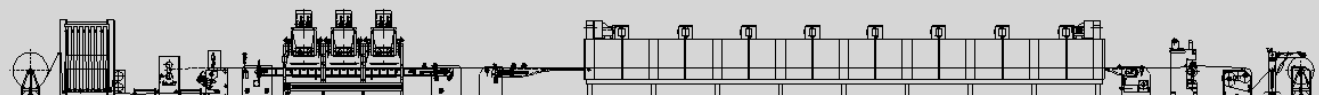


Member of CISO Federation



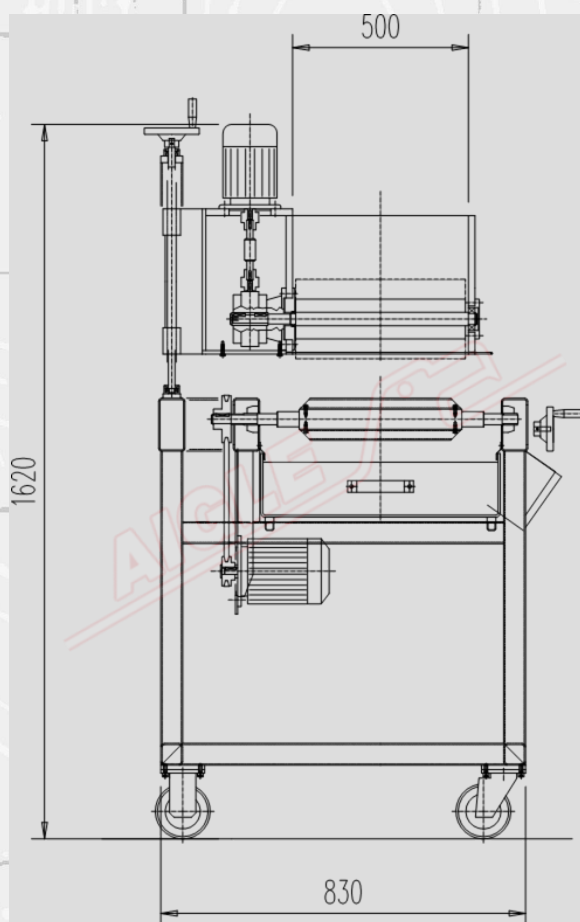
AIGLE

ФЛОК - ТКАНИ И РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Варианты:

- Всасывающая щель, расположенная на выходе из зоны флокирования и соединенная с вытяжным устройством, фильтром и мешком для регенерации флока
- Ленточный конвейер с двигателем переменного тока, который может быть синхронизирован с лабораторной линией нанесения покрытий



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Полезная ширина	500 мм
Электропитание	400 В/50 Гц/трехфазное
Установленная мощность	1 кВт

Member of CISQ Federation



AIGLE