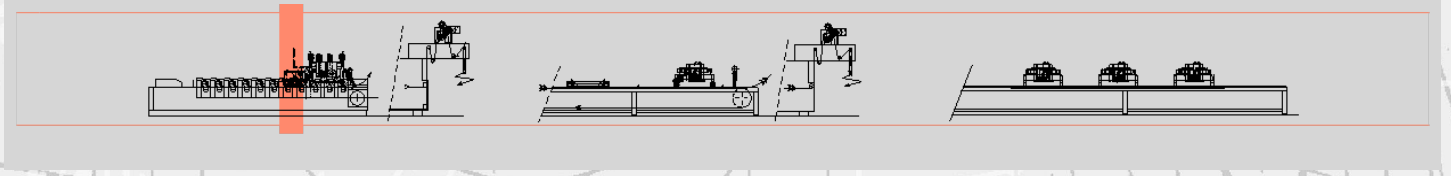
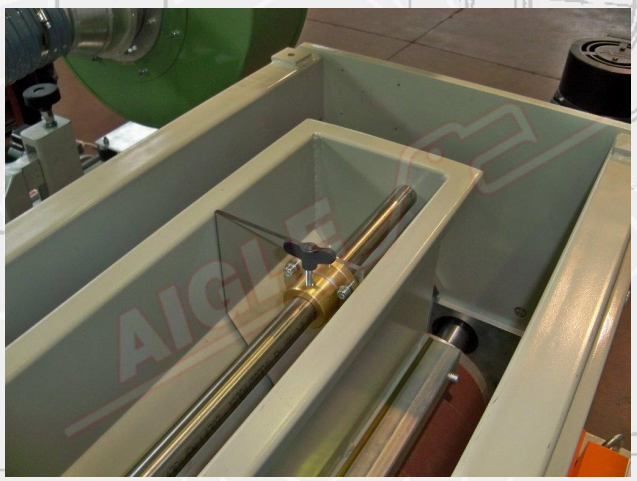
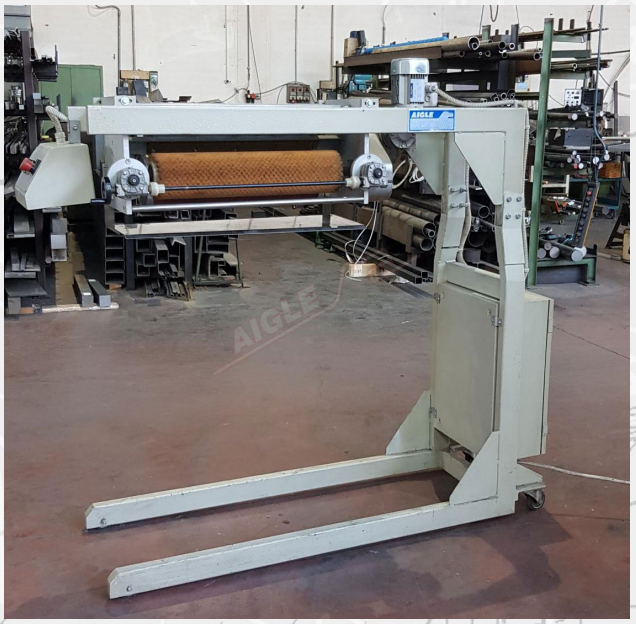
ФЛОК - ТКАНИ И РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Устройство распределения глиттера для ротационной печати - мод. TDP







Сайт **Блок распределения блесток мод. TDP** Состоит из одного бункера с блестками, в основании которого установлен дозирующий цилиндр с инверторным управлением и регулируемой скоростью. Для регулировки выхода блесны используется ракель, расположенный напротив цилиндра. Вращающаяся щетка установлена напротив цилиндра и служит для снятия блесток и распределения их по ткани под ним. Скорость вращения щеток регулируется и управляется инвертором. Осмотр устройства возможен через плексигласовые панели.

В комплект поставки входят:

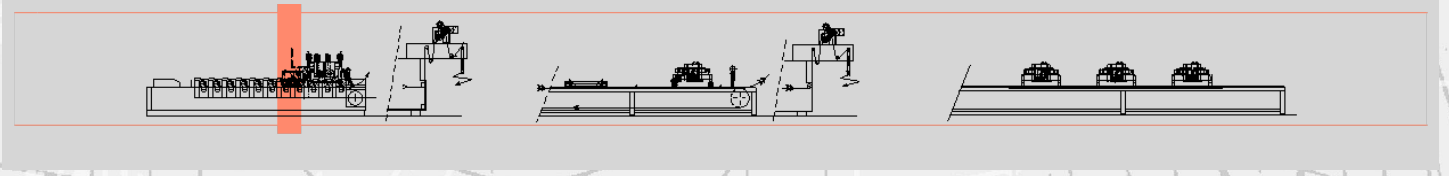
- **Устройство электростатического рассеивания мод. GDE**, состоящий из одной изолированной конструкции для электростатического поля и одного электростатического генератора с регулируемым напряжением от 0 до 50 кВ, используется для повышения равномерности распределения блеска.
- **Система всасывания мод. BB1** состоит из всасывающей лопатки, расположенной на выходе из распределителя блеска. Предусмотрена вертикальная регулировка зазора между ножом и конвейерной лентой. Лопасть соединена с вентилятором, оснащенным фильтрующими рукавами и мешком для сбора регенерированного блеска.
- **Мод щеточного узла. SZ1** устанавливается на выходе из печи и состоит из:
- Одна роторная щетка с двигателем с фиксированной скоростью. Давление щетки на контрролик регулируется с помощью электродвигателя
- Вентилятор с фильтрующими втулками и сборным мешком, подсоединяемым к щеточной деке для извлечения удаленного флока

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

ФЛОК - ТКАНИ И РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ





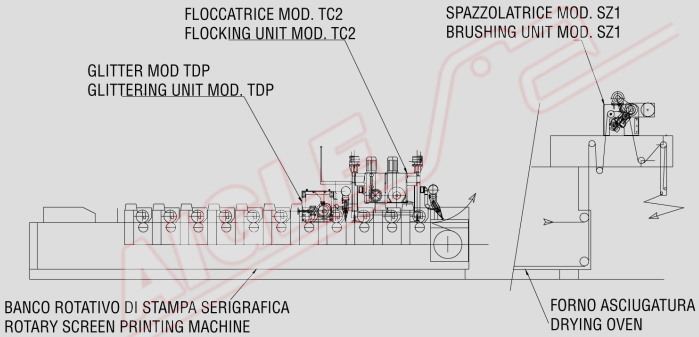
Блок распределения блеска может использоваться отдельно или в сочетании с **ФЛОК Групп мод. TC2** (см. схему ниже).

Наши устройства распределения блеска могут также устанавливаться на входе в линии нанесения покрытий между головкой нанесения покрытий (с ножевой и/или ротационной трафаретной печатью) и ПЕЧИ.

Их уменьшенные размеры и простота установки позволяют оснастить линии печати и нанесения покрытий для создания добавленной стоимости на тканях, бумаге и т.д.

Для линий нанесения покрытий эти установки оснащены коллекторами для улавливания избыточного блеска, подключенными к системе всасывания и возможной системе рециркуляции. Также могут быть установлены группы битеров, аналогичные тем, что уже используются во флокирующих машинах, которые обеспечивают более равномерное распределение блесток по поверхности.

Наши установки обеспечивают высокие стандарты качества, повторяемость продукта и простоту обслуживания.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Полезная ширина	должна быть определена
Электропитание	400 В/50 Гц/трехфазное
Установленная мощность	5 кВт
Сжатый воздух	7±1 Кг/см²

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it