

BESCHICHTUNG LINE



Koagulationslinie - mod. LC



Die Merkmale des **Koagulationslinie - mod. LC** sind:

- Das von den Rollen abgewickelte Gewebe wird durch den Akkumulator gefädelt. Der Speicher fasst 40 laufende Meter Grundgewebe, so dass genügend Zeit zur Verfügung steht, um eine leere Rolle durch eine neue zu ersetzen und das Gewebe der beiden Rollen zu verbinden, ohne die Koagulationslinie anzuhalten.
- Die Gruppe zur Selbstausrichtung des Stoffes sorgt für eine konstante Ausrichtung des Stoffes, der in das Streckwerk vom Typ "Omega" einläuft.
- Die konstante und gleichmäßige Spannung des Gewebes wird durch die auf dem Akkumulator installierte Zuggruppe vom Typ "Omega" gewährleistet. Diese Einheit sorgt für eine gleichmäßige Spannung des Gewebes, das in das Vorimprägnier- oder Imprägnierbad gelangt.
- Zwei Kantenfräsaggregate, montiert am Ausgang des Antriebs "Omega".
- Der Geweberand wird ausgeschnitten, um innere Längsspannungen im Gewebe zu beseitigen, die während des Koagulationsprozesses Materialfehler verursachen können.
- Dann gibt es zwei Möglichkeiten:
- Das Gewebe kann in die Vorimprägniereinheit gelangen (um vorimprägniert und vorkoaguliert zu werden), dann auf der Oberseite durch die Beschichtungsanlage der Imprägniereinheit beschichtet und schließlich koaguliert werden. Dieses Verfahren wird als Doppelkoagulation bezeichnet und wird in der Regel für sehr schwere Materialien verwendet.

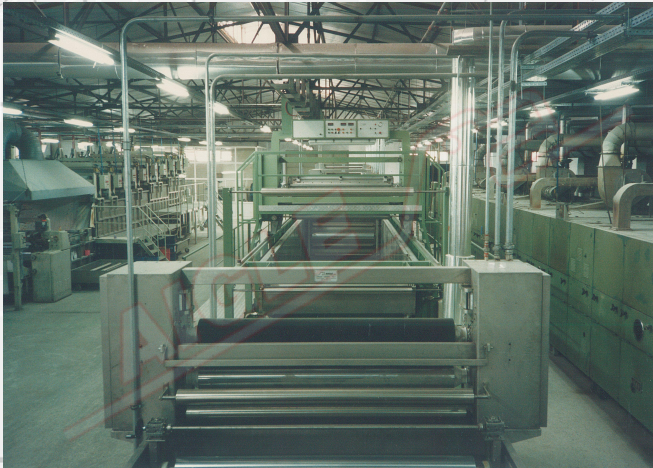


Member of CISO Federation



AIGLE

BESCHICHTUNG LINE



- Das Gewebe kann direkt in die zweite Imprägniereinheit gelangen und sofort auf der Oberseite beschichtet und anschließend koaguliert werden. Dieses Verfahren wird als Einfachkoagulation bezeichnet und wird für leichtere und mittelschwere Materialien verwendet.
- Die Imprägniergruppe kann dank eines speziellen Hebe-Senk-Systems für das Bad sehr schnell gereinigt werden, wodurch die Tauchwalzen vollständig entfernt werden können und der Zugang zum Bad frei bleibt. Am Ausgang der Koagulationsbäder befinden sich Pad-Mangeln, um die Koagulationslösung aus dem koagulierten Material herauszupressen; das Waschen der Tanks mit Pad-Mangeln vervollständigt die Extraktion von DMF aus dem koagulierten Produkt.
- Nach dem Waschen wird das Produkt in einem Ofen mit Spannrahmen getrocknet und dann auf der Rückseite geschliffen, bevor es schließlich wieder aufgewickelt wird.

TECHNISCHE DATEN

Walzenbreite	1800 mm
Nutzbreite	1600 mm
Mechanische Geschwindigkeit	1,5 ÷ 15 mt/min
Stromversorgung	400 Volt \pm 5%, 50 Hz, dreiphasig
Installierte Leistung	~ 60 kW
Verbrauch von demineralisiertem Wasser	2000-3000 l/h, 2 kg/cm ² Druck
Druckluft	7 \pm 1 Kg/cm ²

Member of CISO Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001



SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

