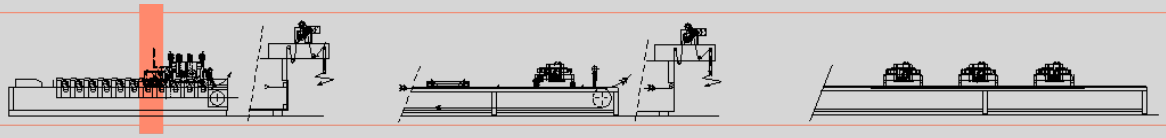
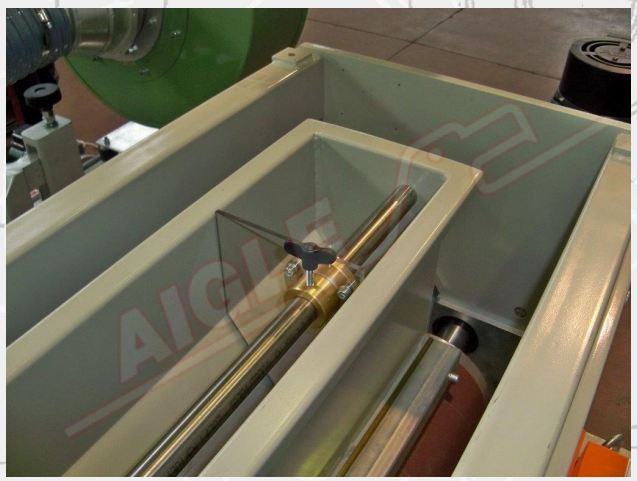
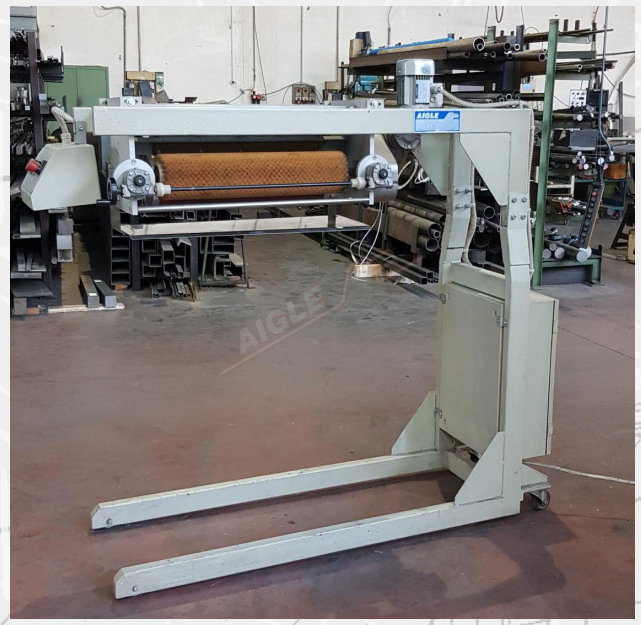
BEFLOCKUNGSGEWEBE UND ROLLENWARE



Glitter-Verteilereinheit für Rotationsdruck - mod. TDP







Die **Glitter Distribution Unit mod. TDP** besteht aus einem Trichter, der Glitter enthält, und einem invertergesteuerten Dosierzylinder mit einstellbarer Geschwindigkeit, der sich an seinem Boden befindet. Ein Rakel, das dem Zylinder gegenüberliegt, dient zur Einstellung des Glitzerausstoßes. Gegenüber dem Zylinder ist eine rotierende Bürste angebracht, die den Glitter abnimmt und auf dem darunter liegenden Stoff verteilt. Die Bürstendrehzahl ist variabel und wird durch einen Inverter gesteuert. Das Gerät kann durch Plexiglasscheiben inspiziert werden.

Die Einheit ist komplett mit:

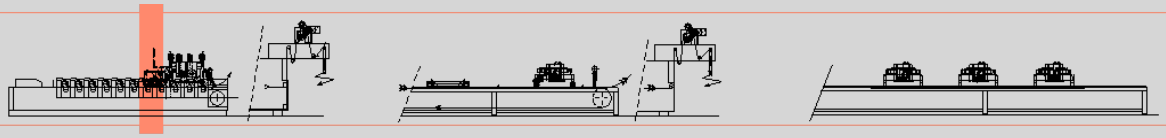
- **Elektrostatische Dispersionseinheit mod. GDE**bestehend aus einer isolierten Struktur für das elektrostatische Feld und einem elektrostatischen Generator mit einstellbarer Spannung von 0 bis 50 kV, der zur Verbesserung der Gleichmäßigkeit der Glitzerverteilung eingesetzt wird.
- **Ansaugsystem mod. BB1** bestehend aus einem Saugflügel, der am Ausgang des Glitterverteilers angebracht ist. Der Spalt zwischen der Klinge und dem Förderband ist vertikal einstellbar. Die Schaufel ist mit einem Ventilator verbunden, der mit Filterhülsen und einem Auffangbeutel für das zurückgewonnene Glitter ausgestattet ist.
- **Bürsteneinheit mod. SZ1** befindet sich am Ausgang des Ofens und besteht aus:
- Eine rotierende Bürste, die mit einer festen Geschwindigkeit angetrieben wird. Der Druck der Bürste gegen die Gegenwalze ist durch einen Elektromotor einstellbar
- Ein Gebläse mit Filterhülsen und einem Auffangbeutel, der an das Bürstendeck angeschlossen wird, um die entfernte Flocke zurückzugewinnen

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

BEFLOCKUNGSGEWEBE UND ROLLENWARE





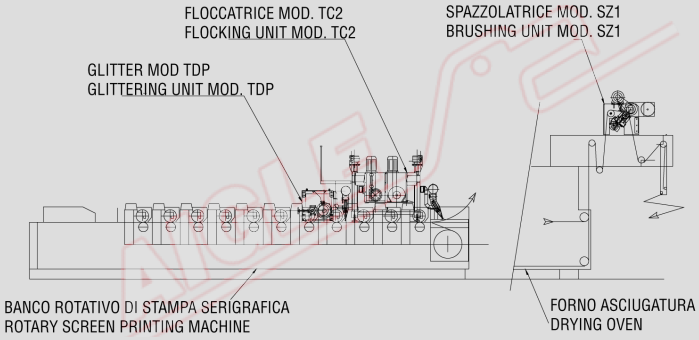
Die **Glitter Distribution Unit** kann allein oder in Kombination mit einem **Beflockung Gruppe mod. TC2** (siehe Schema unten).

Unsere Glitterverteiler können auch am Eingang von Beschichtungslinien zwischen dem Beschichtungskopf (mit Rakel und/oder Rotationssiebdruck) und dem Ofen installiert werden.

Ihre geringen Abmessungen und ihre einfache Installation ermöglichen die Einrichtung von Druck- und Beschichtungsanlagen, um auf Stoffen, Papier usw. einen Mehrwert zu schaffen.

Für die Beschichtungsanlagen sind diese Einheiten mit Sammlern für die Rückgewinnung von Glitzerüberschüssen ausgestattet, die an ein Absaugsystem und ein mögliches Rezirkulationssystem angeschlossen sind. Es können auch Gruppen von Schlagleisten installiert werden, ähnlich denen, die bereits in den Beflockungsmaschinen eingesetzt werden, die eine gleichmäßigere Glitterverteilung auf der Oberfläche ermöglichen.

Unsere Geräte gewährleisten einen hohen Qualitätsstandard, Wiederholbarkeit des Produkts und einfache Wartung.



TECHNISCHE DATEN

Nutzbare Breite	noch zu definieren
Stromversorgung	400 V/50 Hz/dreiphasig
Installierte Leistung	5 kW
Druckluft	7±1 Kg/cm²

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it