НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ



Линия коагуляции - мод. LC







Особенности **Линия коагуляции – мод. LC** являются:

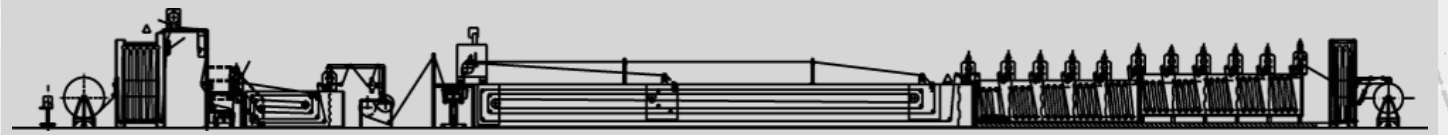
- Ткань, разматываемая с рулонов, продевается через накопитель. В накопителе находится 40 погонных метров основы, что обеспечивает достаточное время для замены пустого рулона на новый и соединения ткани из двух рулонов без остановки линии коагуляции.
- Группа самовыравнивания ткани обеспечивает постоянное выравнивание ткани, поступающей на вытяжной прибор типа "Омега".
- Постоянное и равномерное натяжение полотна обеспечивается вытяжной группой типа "Омега", установленной на аккумуляторе. Это устройство обеспечивает равномерное натяжение ткани, поступающей в ванну предварительной пропитки или пропитки.
- Два устройства обрезки кромок, установленные на выходе из привода "Омега".
- Кромка ткани вырезается, чтобы снять внутреннее продольное напряжение в ткани, которое может создать дефекты материала в процессе коагуляции.
- Тогда возможны два варианта:
- Ткань может поступать в блок предварительной пропитки (для предварительной пропитки и предварительной коагуляции), затем покрываться с верхней стороны наносителем пропиточного блока и, наконец, коагулироваться. Этот процесс называется двойной коагуляцией и применяется, как правило, для очень тяжелых материалов.

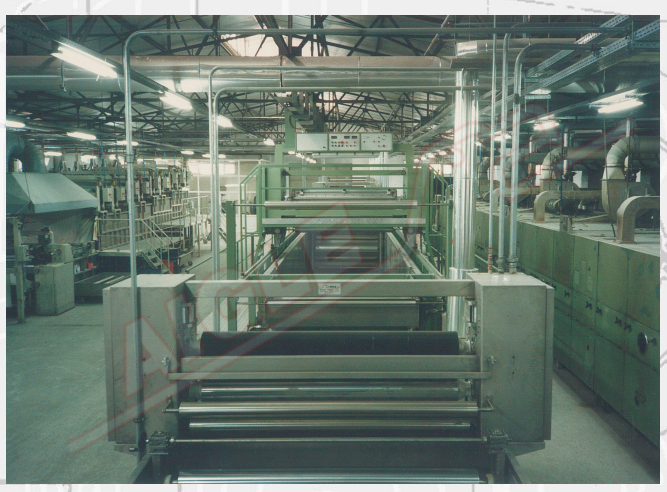
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ





- Ткань может поступать непосредственно во второй пропиточный узел и сразу же покрываться с верхней стороны, а затем коагулироваться. Этот процесс называется однократной коагуляцией и применяется для легких и средних по весу материалов.
- Пропиточная группа может быть очищена очень быстро благодаря специальной системе подъема-опускания ванны, которая позволяет полностью снять погружные ролики, оставляя свободный доступ к ванне. На выходе из коагуляционных ванн установлены манжеты для выдавливания из коагулируемого материала коагулирующего раствора, а затем промывкой емкостей с манжетами завершается извлечение ДМФ из коагулируемого продукта.
- После промывки изделие высушивается в печи с рамой для штендера, затем шлифуется с обратной стороны и окончательно перематывается.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ширина валов	1800 мм
Полезная ширина	1600 мм
Механическая скорость	1,5 ÷ 15 мт/мин
Электропитание	400 Вольт ±5%, 50 Гц, трехфазное
Установленная мощность	~ 60 кВт
Расход деминерализованной воды	2000-3000 л/час, давление 2 кг/см²
Сжатый воздух	7 ± 1 кг/см²

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it