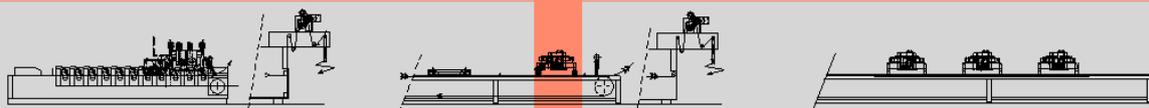
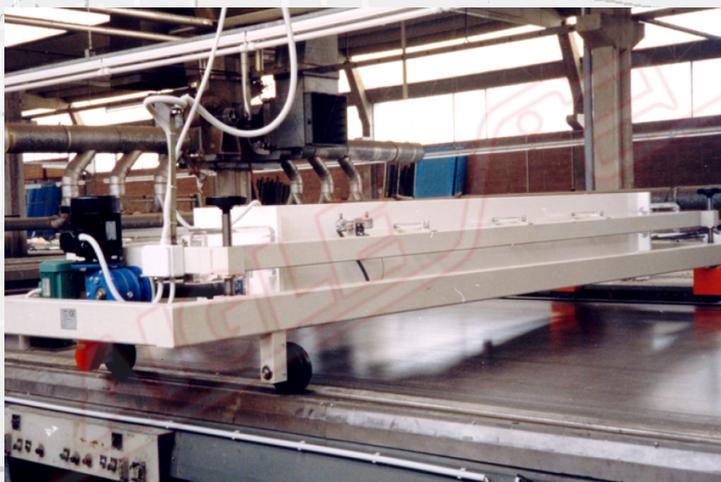


ФЛОК - ТКАНИ И РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Тележка для ФЛОК для плоской трафаретной печати - мод. TCR/COMPL



Сайт **Тележка ФЛОК мод. TCR/COMPL** должна быть собрана на концевых плечах машины плоской трафаретной печати. Тележка ФЛОК движется вперед-назад по двум рельсам, установленным на плечах печатной машины. Скорости тележки и печатной машины синхронизированы. Пока ткань останавливается между фазами печати, тележка укладывает ФЛОК на лежащую под ней ткань.

Система состоит из:

- Тележка с бункером для электростатического флокирования и вращающейся с переменной скоростью щеткой для распределения флора через сито из нержавеющей стали. Бункер размещается на раме через четыре изолятора и оснащен системой регулировки расстояния относительно поверхности флокирования.
- Электростатический генератор с регулируемым напряжением от 0 до 50 000 Вольт.
- А Система всасывания мод. VV1 состоит из одной всасывающей лопатки, расположенной рядом с местом разделения ткани и конвейерной ленты. Отвал соединен с всасывающим вентилятором, оснащенным фильтрующими рукавами и мешком для сбора собранного флора.

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

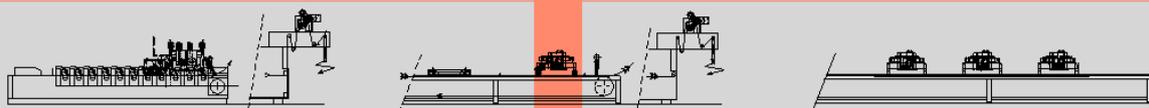


SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



AIGLE

ФЛОК - ТКАНИ И РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



– **Мод щеточного узла. SZ1** размещается на выходе из ПЕЧИ и состоит из:

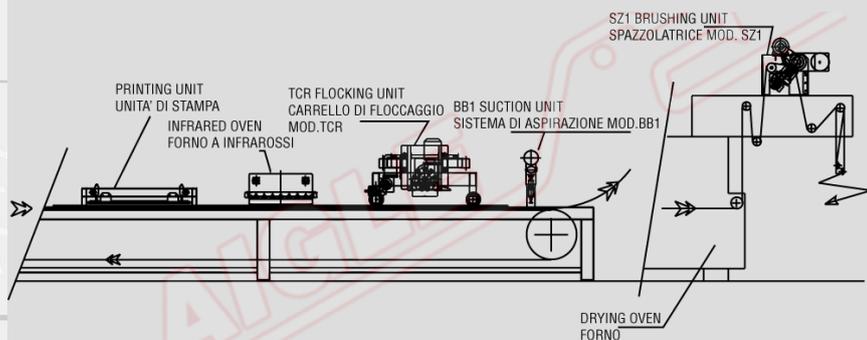


- Одна роторная щетка с двигателем с фиксированной скоростью. Давление щетки на контролик регулируется с помощью электродвигателя
- Вентилятор с фильтрующими втулками и сборным мешком, подсоединяемым к щеточной деке для извлечения удаленного флока

– Главная панель управления.

Сайт тележка TCR может быть установлена и на печатных столах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Полезная ширина	должна быть определена
Электропитание	400 В/50 Гц/трехфазное
Установленная мощность	5 кВт

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001



SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

