ПЕЧИ

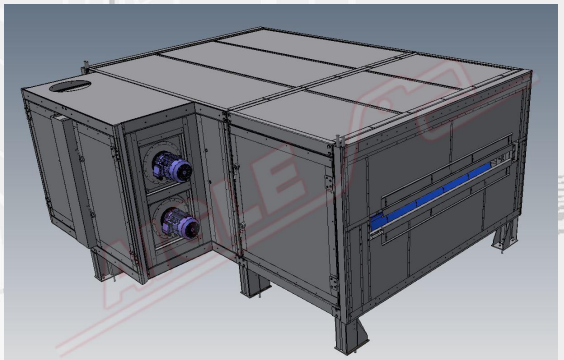


Сушильная ПЕЧИ для линий НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ - мод. FOP/C









Сушильная ПЕЧИ для линий НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ мод. FOP/CОсновными характеристиками являются:

- **Система отопления**, оснащенная вентилятором рециркуляции, масляным аккумулятором, каналами обдува, каналом рекуперации воздуха и фильтром. Для обеспечения равномерного нагрева и распределения воздуха поля противопоставляются с левой и правой стороны.

Для снижения потребления электроэнергии при достижении рабочей температуры все вентиляторы рециркуляции управляются инвертором, который изменяет скорость вращения по мере повышения температуры

- **Конструкция П**ЕЧИ имеет уплотнительные дверцы из силиконовой резины, расположенные по бокам и обеспечивающие легкий доступ внутрь. Как боковые двери, так и верхняя обшивка выполнены из листовых цинковых панелей, содержащих минеральную вату высокой плотности. ПЕЧИ изготовлены таким образом, чтобы обеспечить максимальную герметичность и изоляцию.
- **Система отвода воздуха**, состоящая из верхних вытяжных отверстий, которые соединены с двумя воздушными каналами, выходящими за пределы ПЕЧИ вдоль верхних боковых сторон. Для локальной и точной регулировки всасывания воздуха предусмотрены отверстия переменного размера для любой области применения.
- **Электрощит, ПЛК**, компоненты моторизации собраны на модульных панелях управления. Основные функции отображаются на экране. Синхронизация с остальной линией осуществляется с помощью управляемых инверторами двигателей переменного тока с векторными функциями. Общая синхронизация обеспечивается входным сигналом, поступающим на платы, управляющие преобразователями.

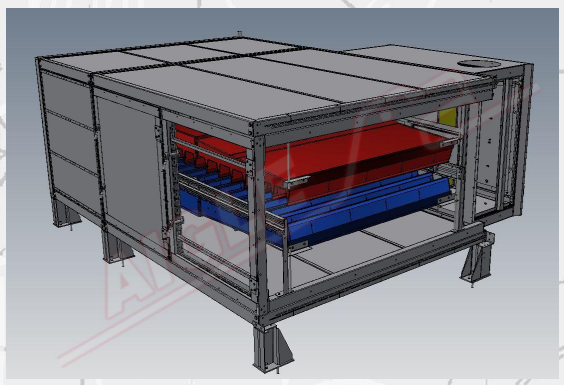
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

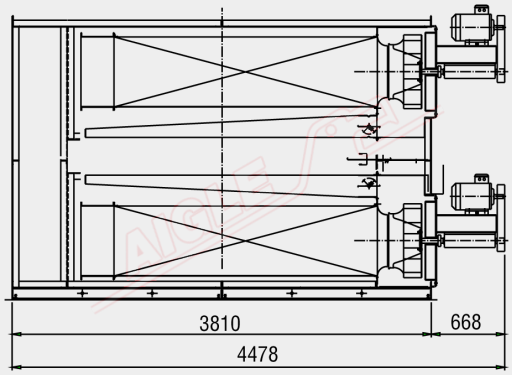
AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

ПЕЧИ







Общая регулировка скорости осуществляется с помощью мотопотенциометра и усилителя сигнала. Электронные платы для регулировки преобразователей оснащены потенциометрической коррекцией по процентам.

- **Модули терморегуляции. TR**это система контроля температуры, для каждой батареи она должна быть одна, состоящая из:
- Трехходовой пневматический командный модульный клапан, оснащенный электропневматическим преобразователем
- Температурный детектор PT 100
- Электронное ПИД-регулирование с цифровым дисплеем

Варианты:

Система ввода бумаги: печь может быть оснащена моторизованным цепным конвейером, позволяющим легко вводить бумагу, требующую нанесения покрытия. Для поддержки бумаги вдоль ПЕЧИ предусмотрены цилиндры холостого хода. Цилиндры легко снимаются для очистки по мере необходимости.

ПЕЧИ **AIGLE**также могут быть выполнены с паровым или газовым нагревом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ПЕЧИ	диатермическое масло
Термическая температура масла	280°C
Мощность нагрева одного отсека	120.000 Ккал/ч
Электрическая мощность одного рециркуляционного вентилятора	5,5 кВт
Макс. рабочая температура	определяется (не более 220° C)
Полезная ширина	для дефиниции
Электропитание	400 В/50 Гц/трехфазное
Сжатый воздух	7±1 Кг/см²

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it