

ÖFEN



Trocknungsofen mit Förderband - mod. FOP/T



Die **Trocknungsofen mit Förderband mod. FOP/T** Die wichtigsten Merkmale des Programms sind:

- **Heizsystem**, das mit einem Umluftventilator, einer Ölbatterie, Gebläsekanälen, einem Lufrückgewinnungskanal und einem Filter ausgestattet ist. Um eine gleichmäßige Beheizung und Luftverteilung zu gewährleisten, sind die Felder auf der linken und rechten Seite gegenüberliegend angeordnet.

Um den Stromverbrauch bei Erreichen der Betriebstemperatur des Ofens zu senken, werden alle Umluftgebläse von einem Inverter gesteuert, der die Drehzahl mit steigender Temperatur ändert.

- Die **Struktur des Ofens** hat Türen mit Silikongummidichtung, die an den Seiten angebracht sind, um einen leichten Zugang zum Inneren zu ermöglichen. Sowohl die Seitentüren als auch die oberen Verkleidungen bestehen aus Zinkblechpaneelen mit hochverdichteter Mineralwolle.

Der Ofen ist so gebaut, dass eine maximale Abdichtung und Isolierung gewährleistet ist.

- **Abluftsystem**, bestehend aus oberen Abzügen, die mit zwei Luftkanälen verbunden sind, die an den Oberseiten des Ofens nach außen führen. Um die Luftansaugung lokal und präzise einstellen zu können, sind für jeden Anwendungsbereich unterschiedlich große Öffnungen vorgesehen.

- **Förderband** aus einem Kevlarnetz und ausgestattet mit:

- Ein automatisches System zur Einstellung von Ausrichtung und Spannung
- Unterstützung von Leerlaufrollen

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001



SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



AIGLE

ÖFEN



- **Thermo-Regelungen mod. TRist** ein Temperaturregelsystem für jede Batterie, das aus folgenden Komponenten besteht:

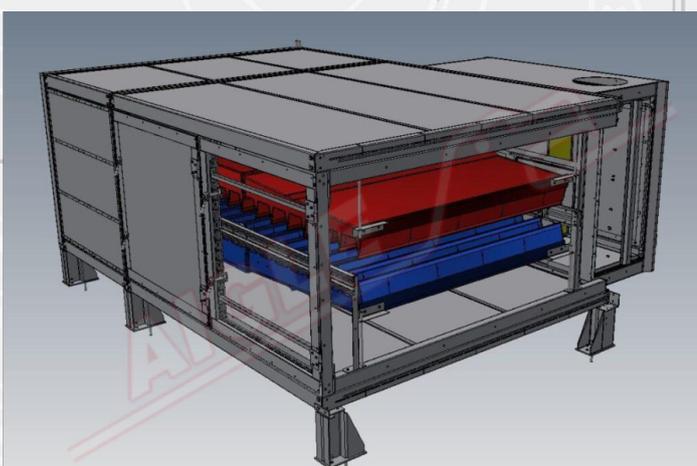
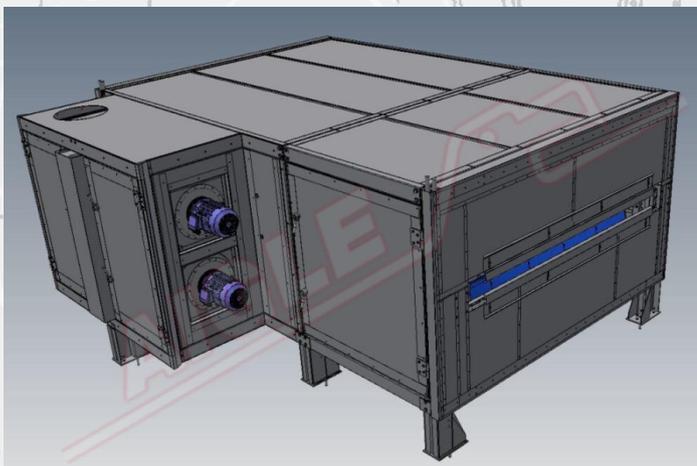
- Ein modulares pneumatisches Dreiwege-Befehlsventil, ausgestattet mit einem elektropneumatischen Messumformer
- Ein Temperaturfühler PT 100
- Eine elektronische PID-Regelung mit digitaler Anzeige

- **Schaltschrank & PLC**, Motorisierungskomponenten sind in modularen Schalttafeln zusammengefasst.

Die Hauptfunktionen werden auf dem Bildschirm angezeigt. Die Synchronisierung mit dem Rest des Netzes wird durch umrichter-gesteuerte Wechselstrommotoren mit Vektorfunktionen erreicht. Die allgemeine Synchronisierung erfolgt über ein Eingangssignal an die Karten, die die Wechselrichter steuern.

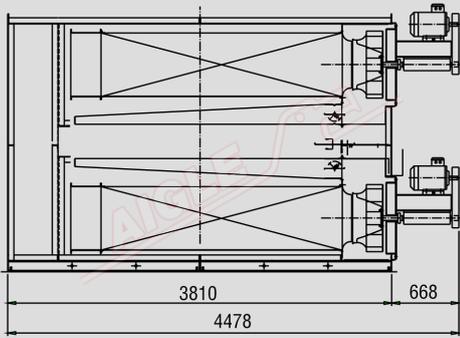
Die allgemeine Geschwindigkeitseinstellung erfolgt über ein Motopotentiometer und einen Signalverstärker. Die elektronischen Karten für die Umrichtereinstellungen sind mit einer potentiometrischen Korrektur in Prozent ausgestattet.

Die Öfen von **AIGLE** können auch für Dampf- oder Gasbeheizung gebaut werden.



TECHNISCHE DATEN

Einfeldige Heizleistung	120.000 KCal/h
Einzelner Umluftventilator	5,5 kW
Max. Arbeitstemperatur	noch zu definieren (max. 220° C)
Nutzbare Breite	noch zu definieren



Stromversorgung

400 V/50 Hz/dreiphasig

Druckluft

7±1 Kg/cm²

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001



AIGLE 