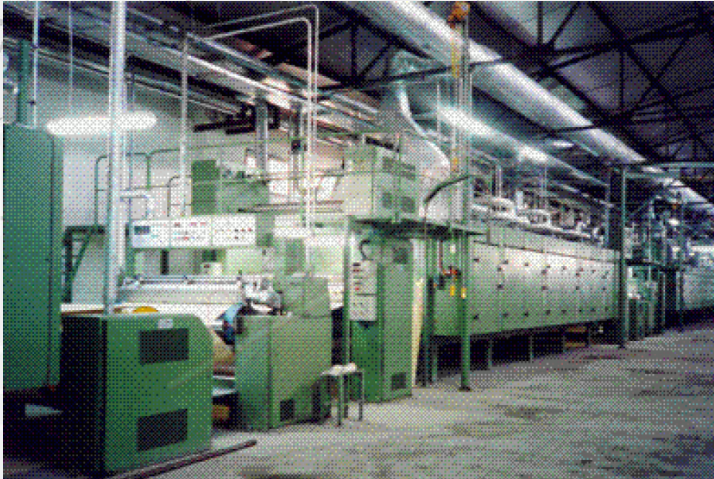


ПЕЧИ



Сушильная печь с конвейером - мод. FOR/T



Сайт Сушильная печь с конвейером мод. FOR/T Основными характеристиками являются:

– **Система отопления**, оснащенная вентилятором рециркуляции, масляным аккумулятором, каналами обдува, каналом рекуперации воздуха и фильтром. Для обеспечения равномерного нагрева и распределения воздуха поля противопоставляются с левой и правой стороны.

Для снижения потребления электроэнергии при достижении рабочей температуры все вентиляторы рециркуляции управляются инвертором, который изменяет скорость вращения по мере повышения температуры

– **Конструкция ПЕЧИ** имеет уплотнительные дверцы из силиконовой резины, расположенные по бокам и обеспечивающие легкий доступ внутрь. Как боковые двери, так и верхняя обшивка выполнены из листовых цинковых панелей, содержащих минеральную вату высокой плотности.

ПЕЧИ изготовлены таким образом, чтобы обеспечить максимальную герметичность и изоляцию.

– **Система отвода воздуха**, состоящая из верхних вытяжных отверстий, которые соединены с двумя воздушными каналами, выходящими за пределы ПЕЧИ вдоль верхних боковых сторон. Для локальной и точной регулировки всасывания воздуха предусмотрены отверстия переменного размера для любой области применения.

– **Конвейерная лента**, изготовленная из кевларовой сетки и оснащенная:

- Автоматическая система регулировки выравнивания и натяжения
- Поддержка холостых ходов

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001



SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



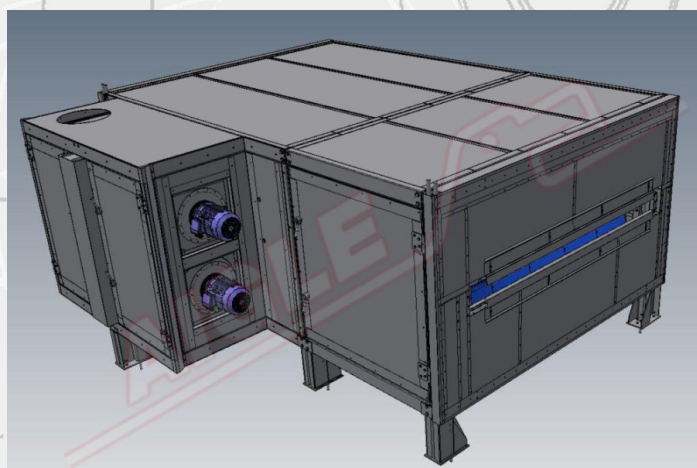
AIGLE

ПЕЧИ

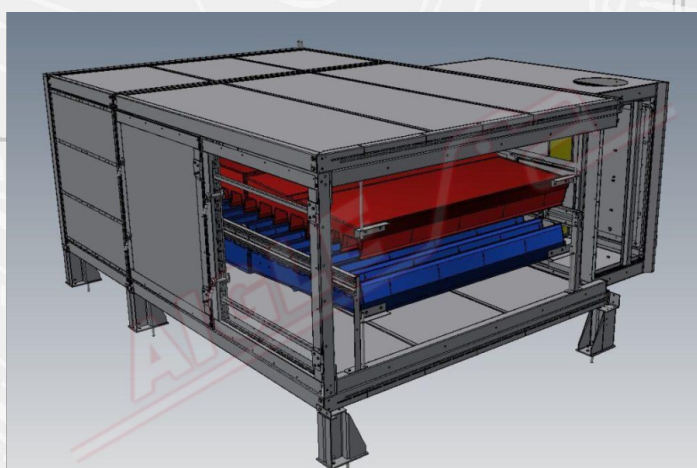


– **Модули терморегуляции.** TR это система контроля температуры, для каждой батареи она должна быть одна, состоящая из:

- Трехходовой пневматический командный модульный клапан, оснащенный электропневматическим преобразователем
- Температурный детектор PT 100
- Электронное ПИД-регулирование с цифровым дисплеем



– **Электрошит, ПЛК,** компоненты моторизации собраны на модульных панелях управления. Основные функции отображаются на экране. Синхронизация с остальной линией осуществляется с помощью управляемых инверторами двигателей переменного тока с векторными функциями. Общая синхронизация обеспечивается входным сигналом, поступающим на платы, управляющие преобразователями. Общая регулировка скорости осуществляется с помощью мотопотенциометра и усилителя сигнала. Электронные платы для регулировки преобразователей оснащены потенциометрической коррекцией по процентам.



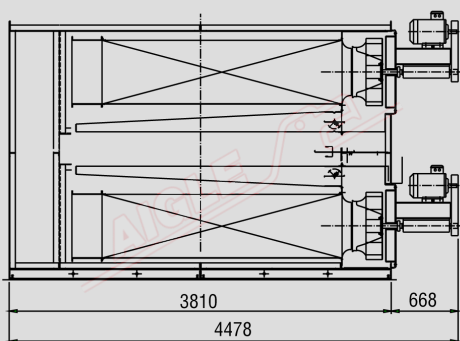
ПЕЧИ **AIGLE** также могут быть выполнены с паровым или газовым нагревом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Мощность нагрева одного отсека 120.000 Ккал/ч

Одинарный рециркуляционный вентилятор 5,5 кВт

Макс. рабочая температура определяется (не более 220°C)



Полезная ширина

подлежит определению

Электропитание

400 В/50 Гц/трехфазное

Сжатый воздух

7 ± 1 Кг/см²

Member of CISO Federation



AIGLE 