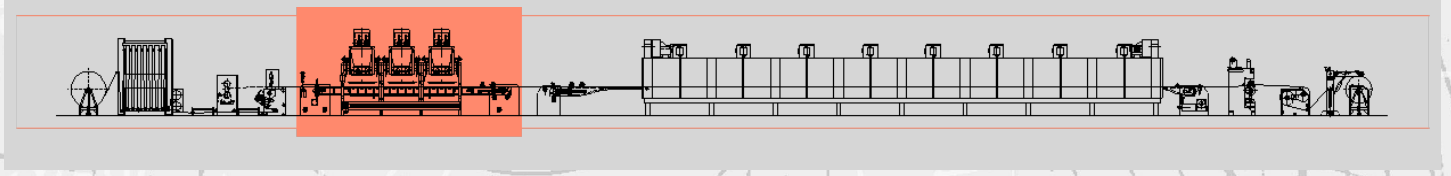
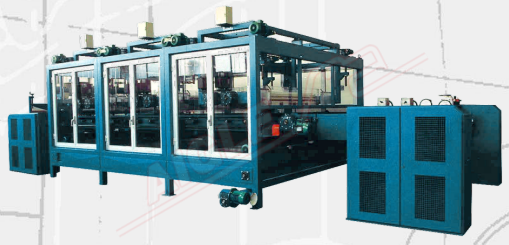
FLOCCAGGIO TESSUTI E MATERIALE IN ROTOLI



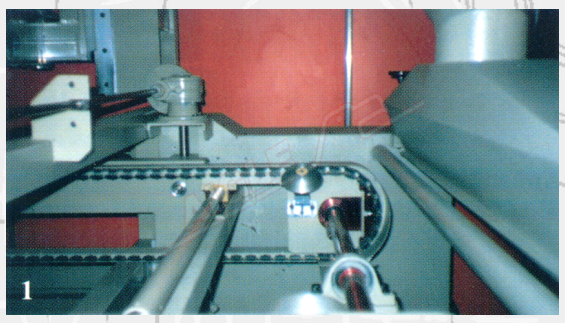
Floccatrice - mod. FR6



La **Floccatrice mod. FR6** è composta da tre moduli base, ciascuno dei quali comprende:

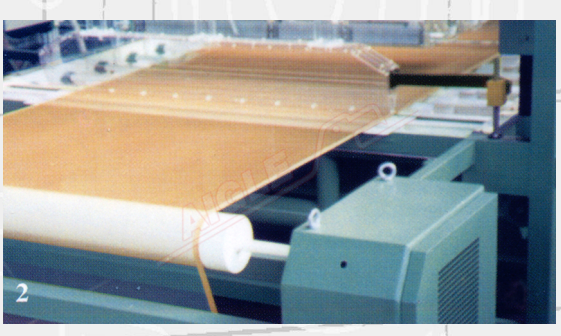
Due tramogge elettrostatiche contenenti due spazzole rotanti a più ranghi. Ciascuna spazzola è contrapposta ad una rete in acciaio inox ed è possible regolarne sia la pressione che la velocità di rotazione. La rete è facilmente estraibile

Sistema di sollevamento per regolare la distanza fra tramogge e tessuto



Set di battitori rotanti a velocità elevata e variabile. Sotto i battitori è posto un collettore per recuperare il flock che cade oltre il bordo del tessuto. Il collettore è dotato di trasportatore a vite, per collegarlo al sistema di aspirazione

Lame aspiranti per una prima eliminazione di flock eccedente



Chiusura ermetica del campo di floccaggio con finestre in vetro ed alluminio, per evitare la dispersione del flock. Quando le finestre vengono aperte, il campo elettrostatico si scollega automaticamente e si scarica a terra

Generatore Elettrostatico

- Potenza: 0÷6 mA
- Tensione: 0÷100 kV



Pre-alimentatore posto sopra la macchina, per immagazzinare il flock e ali-mentare costantemente le tramogge di floccaggio. Il controllo del livello di flock in ciascuna tramoggia di floccaggio è automatico.

La **Floccatrice mod. FR6** viene costruita in due versioni:

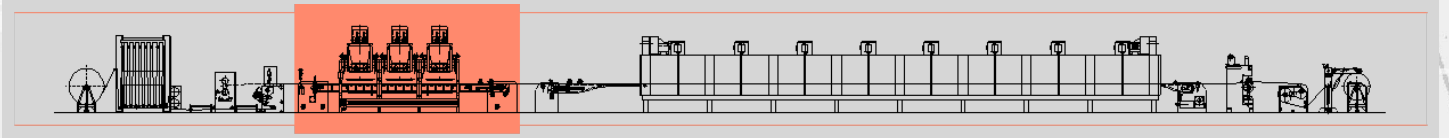
- con ramosa per il floccaggio di tessuti normali a trama e a maglia
- con nastro trasportatore per il floccaggio di tessuti pesanti e di altri supporti: carta, materiale plastico, ecc.

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

FLOCCAGGIO TESSUTI E MATERIALE IN ROTOLI

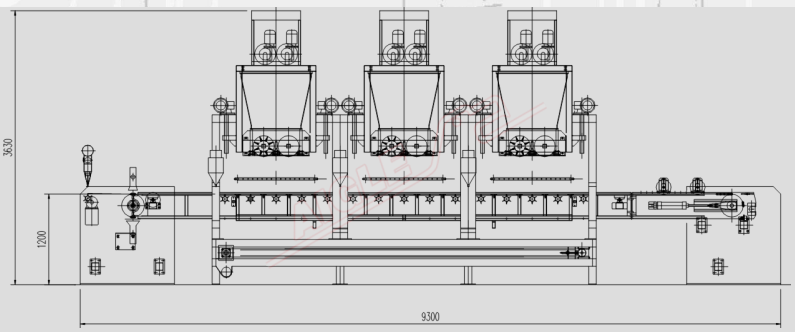






Principali caratteristiche della floccatrice:

- Le tramogge sono costruite in modo da trattare con delicatezza il flock ed evitare agglomerazioni ed appallottolamenti
- La distribuzione del flock avviene in modo uniforme, costante e accuratamente regolabile, sia sulla larghezza che sulla lunghezza del tessuto
- I controlli per mantenere costante il livello del flock nelle tramogge sono elettronici
- I battitori vengono realizzati con speciali profilati di alluminio a sezione esagonale (disegno esclusivo AIGLE), leggeri e bilanciati, per garantire la massima uniformità della vibrazione del tessuto
- Le lame aspiranti di pre-pulizia rimuovono dal tessuto il flock in eccesso
- L'accesso è facilitato, per ridurre i tempi del cambio colore
- Il coefficiente di isolamento è elevato, per evitare dispersioni del campo elettrostatico
- Si ha una massima penetrazione del flock nello strato adesivo, grazie alla potenza dei generatori adottati ed alla qualità dei battitori, elementi che conferiscono al prodotto finito le più elevate caratteristiche di resistenza all'abrasione ed al lavaggio.



DATI TECNICI

Altezza utile	da definire
Velocità meccanica	max. 40 m/min.
Alimentazione	400 V/50 Hz/trifase
Potenza installata	25 kW
Aria compressa	7±1 Kg/cm²

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it