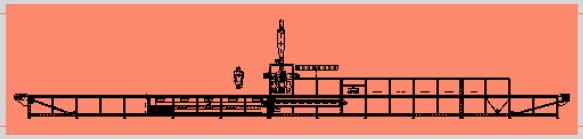
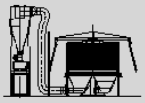
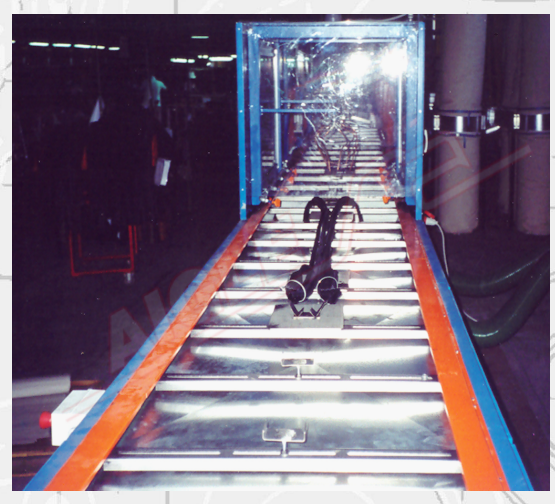
LIGNE DE FLOCAGE DE PROFILÉS





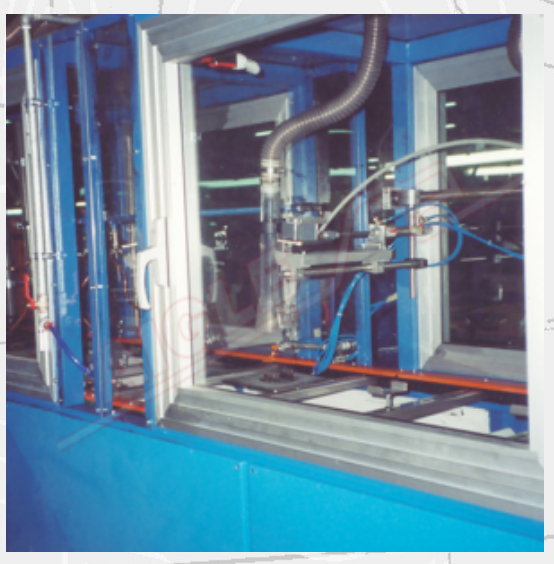
Ligne de flocage discontinue pour profils coupés - mod. LFPD



Le **Ligne de flocage discontinue pour profils coupés – mod. LFPD** est conçu en fonction des besoins spécifiques du client:

Description du cycle:

- Le profilé à floquer est positionné manuellement sur des gabarits spécifiques montés sur la bande transporteuse.
- L'opérateur lance le cycle: le prétraitement, l'application de colle et le flocage ne sont effectués que lorsque le profilé est dans la bonne position.
- L'opérateur décharge le profilé



Description de la ligne:

- **Convoyeur à chaîne**

avec mouvement pas à pas et vitesse variable, motorisé par un moteur à courant alternatif équipé d'un inverseur et de gabarits de positionnement des profils.

- **Station de prétraitement**

à équiper pour le ponçage, le traitement corona ou plasma

- **Station d'application de colle**

équipé d'une hotte d'aspiration, à raccorder à l'extérieur des locaux. L'application de la colle se fait manuellement



- **Station de flocage** montée dans une cabine sous vide pour éviter la pollution du flocon, équipée de..:
- trémie de flocage et/ou pistolets de flocage électropneumatiques
- système de récupération des flocons
- générateur électrostatique

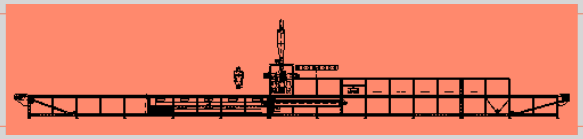
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

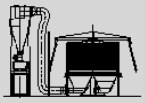
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

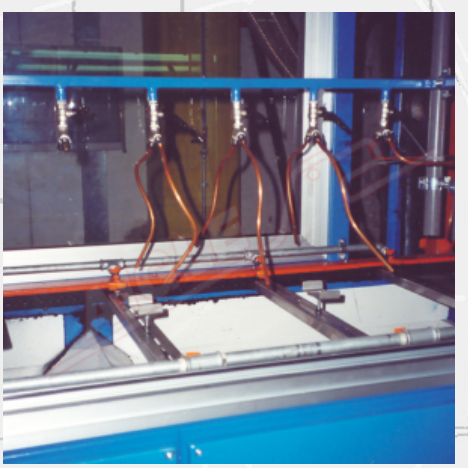
AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

LIGNE DE FLOCAGE DE PROFILÉS









- **Station de pré-nettoyage** composée d'une seconde cabine similaire à la cabine de flocage, mais équipée de buses d'air comprimé orientables, afin de nettoyer à la fois les profilés et le convoyeur. La cabine est reliée au système d'aspiration pour dépasser le flocage.
- **Stations de séchage**, chacun d'entre eux comprenant:
- radiateurs céramiques infrarouges, réglables sur trois axes
- dispositif de levage des radiateurs pneumatiques, en cas d'arrêt prolongé de la ligne
- régulateur électronique d'énergie
- **Station de nettoyage final**, similaire à la station de pré-nettoyage
- **Panneau de contrôle**

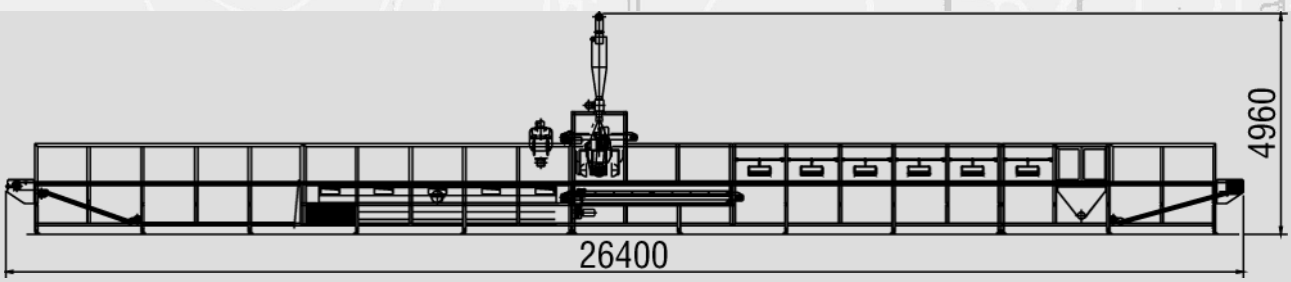
Options:

Les trois axes servent d'équipement d'entraînement pour:

- Station de traitement corona ou plasma
- Station d'application de colle

Robot auto-apprenant pour:

- Station de traitement corona ou plasma
- Station d'application de colle



DONNÉES TECHNIQUES

Type de cycle	pas à pas
Alimentation électrique	400 V/50 Hz/triphasé
Air comprimé	7±1 Kg/cm².

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it