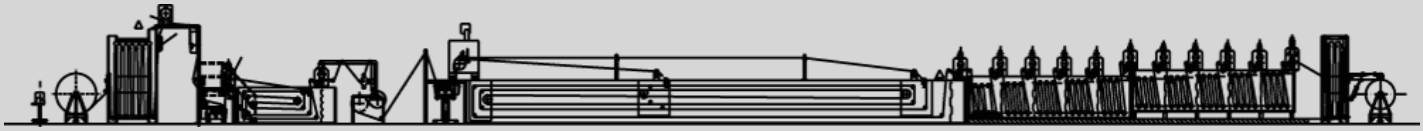
LÍNEAS DE REVESTIMIENTO



Línea de coagulación - mod. LC







Las características del **Línea de coagulación – mod. LC** son:

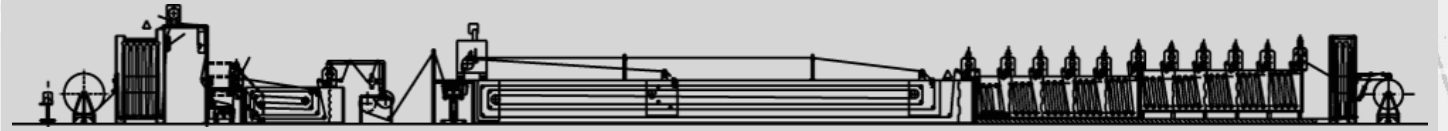
- El tejido, desenrollado de los rollos, se enhebra a través del acumulador. El acumulador contiene 40 metros lineales de tela base, lo que proporciona tiempo suficiente para sustituir un rollo vacío por otro nuevo y unir la tela de los dos rollos sin detener la línea de coagulación.
- El grupo de autoalineación del tejido proporciona una alineación constante del tejido que entra en el tren de estiraje tipo "Omega".
- La tensión constante e igual del tejido la proporciona el grupo de tracción de tipo "Omega", instalado en el acumulador. Esta unidad asegura una tensión uniforme del tejido que entra en el baño de preimpregnación o impregnación.
- Dos unidades de recorte de bordes, montadas a la salida de los accionamientos "Omega".
- Se recorta el borde del tejido, para eliminar la tensión longitudinal interna del tejido, que puede crear defectos de material durante el proceso de coagulación.
- Entonces hay dos posibilidades:
- El tejido puede entrar en la unidad de preimpregnación (para ser preimpregnado y precoagulado), ser recubierto en la cara superior por el recubridor de la unidad de impregnación y, finalmente, ser coagulado. Este proceso se denomina doble coagulación y suele utilizarse para materiales muy pesados.

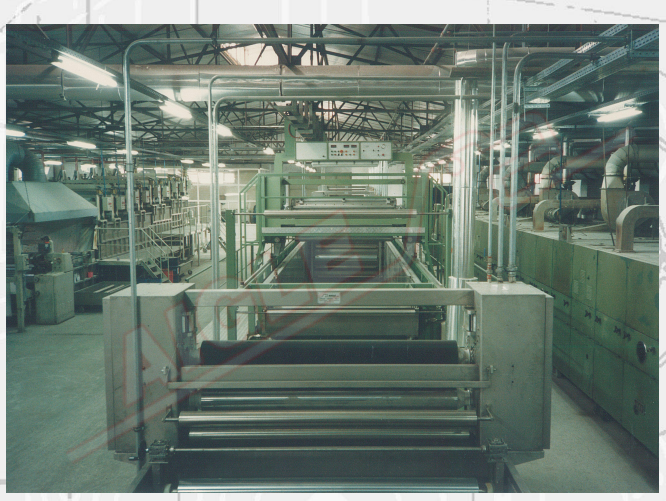
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

LÍNEAS DE REVESTIMIENTO





- El tejido puede entrar directamente en la segunda unidad de impregnación y ser recubierto inmediatamente por la cara superior y luego coagulado. Este proceso se denomina coagulación simple y se utiliza para los materiales de peso ligero y medio.
- El grupo de impregnación puede limpiarse muy rápidamente gracias a un sistema especial de elevación-descenso del baño que permite retirar completamente los rodillos de inmersión, dejando libre el acceso al baño. A la salida de los baños de coagulación, hay mangles de almohadilla para exprimir del material coagulado, la solución coagulante; y luego el lavado de los tanques con mangles de almohadilla completa la extracción de DMF del producto coagulado.
- Tras el lavado, el producto se seca en un horno con rame y se lija por el reverso antes de ser finalmente rebobinado.

DATOS TÉCNICOS	
Anchura de los rollos	1800 mm
Anchura útil	1600 mm
Velocidad mecánica	1,5 ÷ 15 mt/min
Fuente de alimentación	400 voltios ±5% , 50 Hz, trifásica
Potencia instalada	~ 60 kW
Consumo de agua desmineralizada	2000-3000 lt/h, 2 kg/cm² de presión
Aire comprimido	7 ±1 Kg/cm².

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it