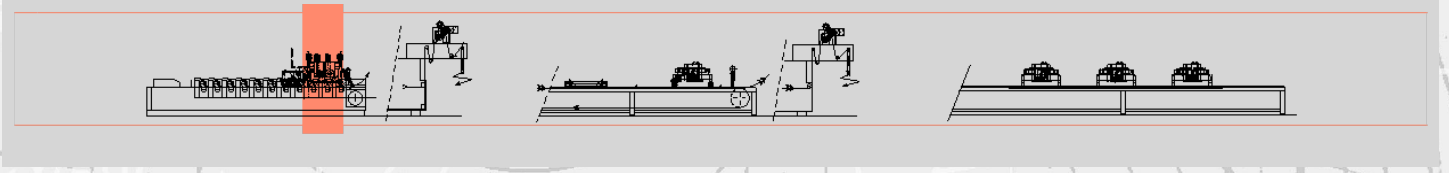
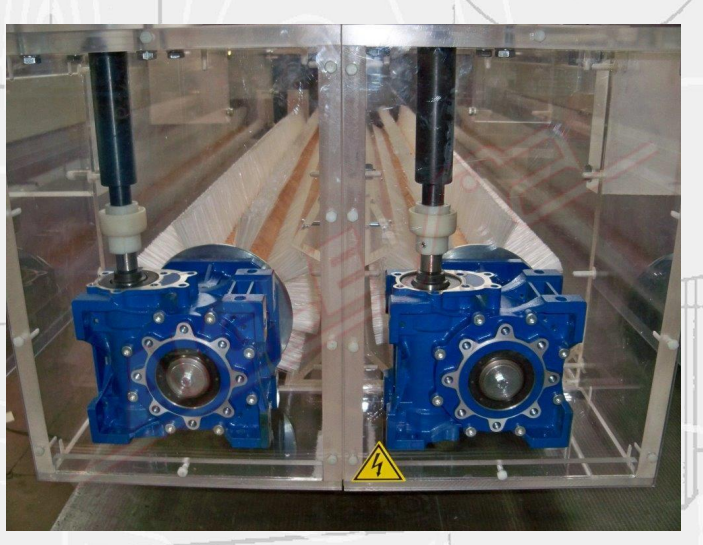
TEJIDOS FLOCADOS Y MATERIALES EN ROLLOS



Unidad de flocado para impresión rotativa - mod. TC2/COMPL







El **Unidad de flocado para impresión rotativa mod. TC2/COMPL** se coloca sobre los hombros de una máquina serigráfica rotativa. En el punto en el que el tejido y la cinta transportadora se dividen, se encuentra una cuchilla de succión para la limpieza preliminar; la limpieza final la realiza la máquina cepilladora situada a la salida del horno.

La unidad consta de:

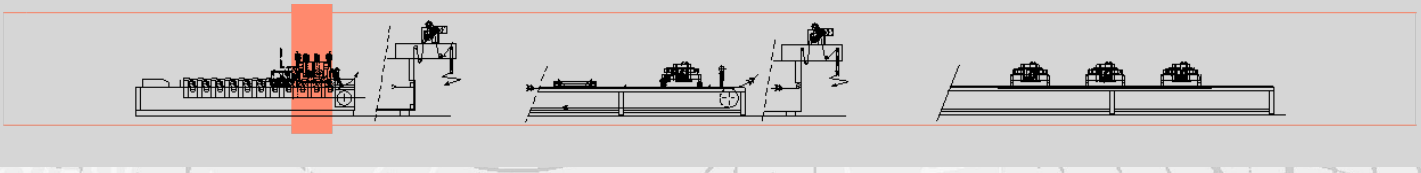
- **Unidad de flocado mod. TC2** , que se monta en la última sección de los hombros de la máquina de impresión rotativa, compuesta por dos tolvas que contienen dos cepillos rotativos motorizados de velocidad variable equipados con un inversor. Los dos cepillos se oponen a dos bastidores de red, que pueden extraerse para su limpieza. Las tolvas se montan en el bastidor exterior mediante aisladores de plexiglás y están equipadas con un sistema motorizado para ajustar la separación entre las tolvas y la manta. El marco está sellado con paneles para evitar la contaminación
- Generador electrostático de 100.000 voltios
- **Sistema de aspiración mod. BB1** , que consiste en una cuchilla de succión junto al punto en el que el tejido y la cinta transportadora se separan. La pala está conectada al ventilador de aspiración equipado con mangas filtrantes y una bolsa colectora para el flock recuperado.

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

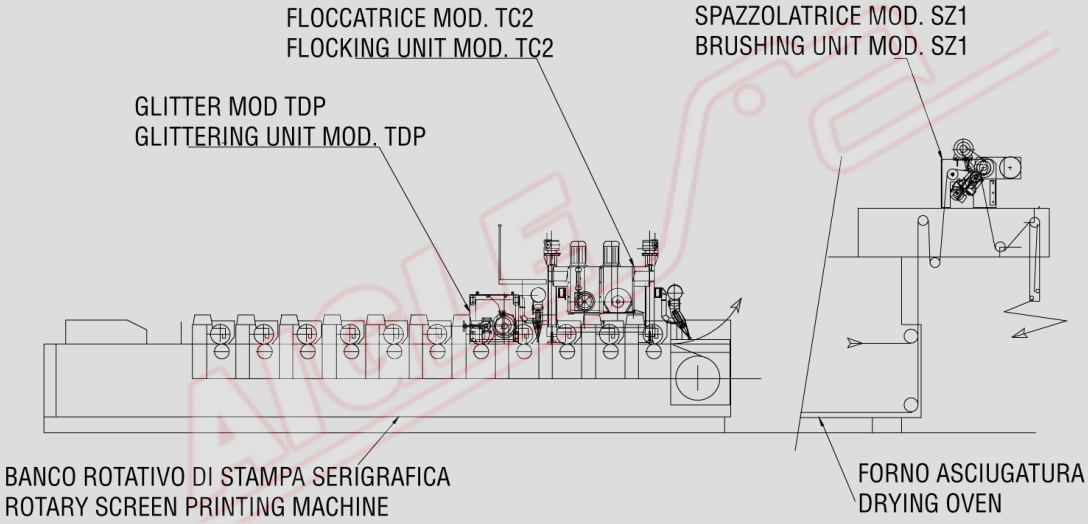
TEJIDOS FLOCADOS Y MATERIALES EN ROLLOS





- **Unidad de cepillado mod. SZ1** se coloca a la salida del horno y consta de:
- Un cepillo giratorio motorizado a velocidad fija. La presión del cepillo contra el contra rodillo es ajustable mediante un motor eléctrico
- Un ventilador con mangas filtrantes y una bolsa colectora que se conecta a la plataforma de cepillado para la recuperación de la borra eliminada.

El **Grupo de flocado mod. TC2** puede combinarse con un **Unidad de distribución de purpurina mod. TDP** (véase el esquema más abajo).



DATOS TÉCNICOS

Anchura útil	por definir
Alimentación eléctrica	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	7 kW

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it