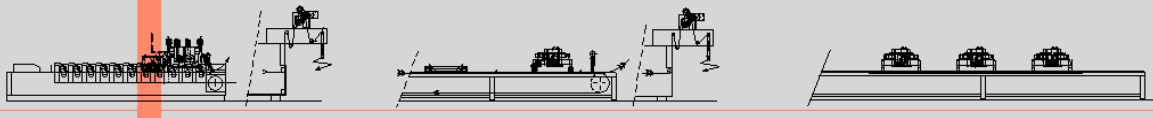


TEJIDOS FLOCADOS Y MATERIALES EN ROLLOS



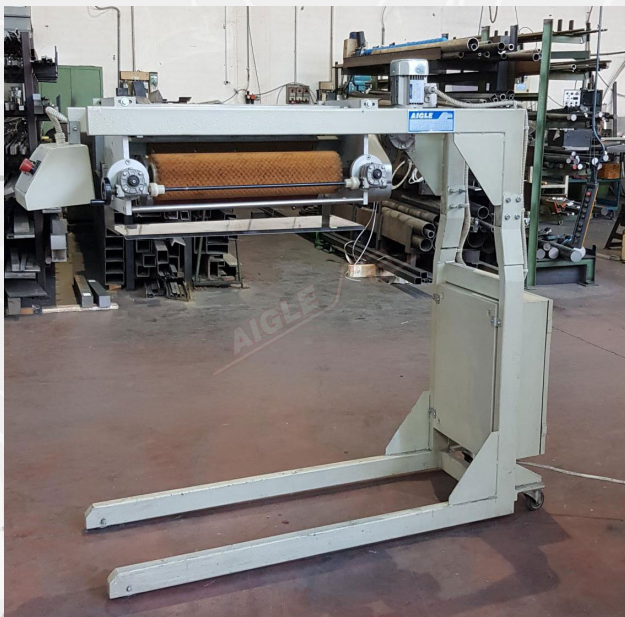
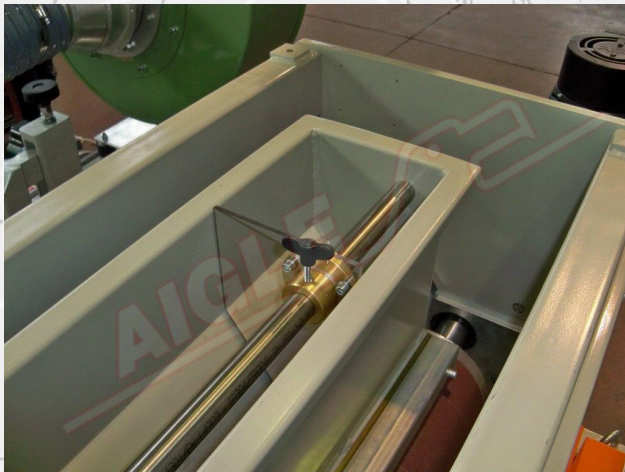
Unidad de distribución de purpurina para impresión rotativa - mod. TDP



La **Unidad de distribución de purpurina mod. TDP** consta de una tolva que contiene purpurina, con un cilindro dosificador controlado por inversor de velocidad regulable situado en su base. Una cuchilla opuesta al cilindro sirve para ajustar la salida del brillo. Frente al cilindro se monta un cepillo giratorio que sirve para retirar la purpurina y distribuirla sobre el tejido que hay debajo. La velocidad del cepillo es variable y está controlada por un inversor. La unidad puede inspeccionarse a través de paneles de plexiglás.

La unidad se completa con:

- **Unidad de dispersión electrostática mod. GDE** consistente en una estructura aislada para el campo electrostático y un generador electrostático con tensión ajustable de 0 a 50 kV, utilizado para mejorar la uniformidad de la distribución del brillo.
- **Sistema de aspiración mod. BB1**, consistente en una pala de aspiración colocada a la salida del distribuidor de purpurina. Se proporciona un ajuste vertical para la separación entre la cuchilla y la cinta transportadora. El aspa está conectada a un ventilador equipado con mangas filtrantes y una bolsa colectora para la purpurina recuperada.
- **Unidad de cepillado mod. SZ1** se coloca a la salida del horno y consta de:
 - Un cepillo giratorio motorizado a velocidad fija. La presión del cepillo contra el contra rodillo es ajustable mediante un motor eléctrico
 - Un ventilador con mangas filtrantes y una bolsa colectora que se conecta a la plataforma de cepillado para la recuperación de la purpurina eliminada.



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

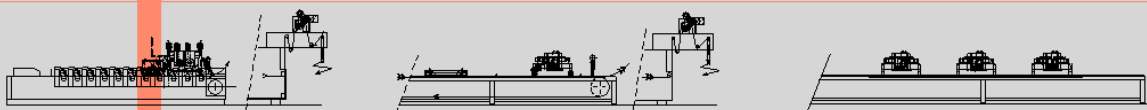


SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



AIGLE

TEJIDOS FLOCADOS Y MATERIALES EN ROLLOS



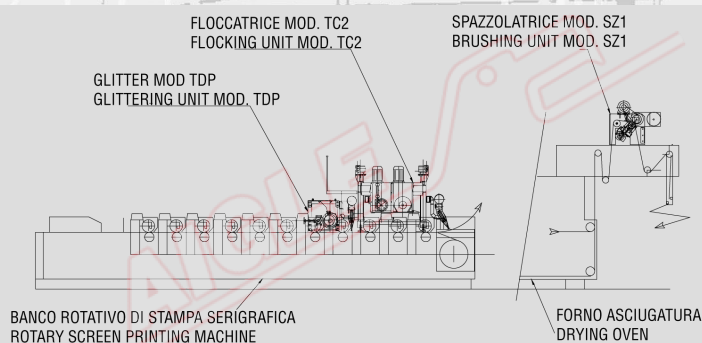
La **unidad de distribución de purpurina** puede utilizarse sola o combinada con una **Grupo de flocado mod. TC2** (véase el esquema más abajo).

Nuestras unidades de distribución de purpurina también pueden instalarse a la entrada de las líneas de recubrimiento, entre el cabezal de recubrimiento (con cuchilla y/o serigrafía rotativa) y el horno.

Su reducido tamaño y su fácil instalación permiten el utillaje de las líneas de impresión y recubrimiento para crear valor añadido en tejidos, papel, etc.

Para las líneas de revestimiento, estas unidades están equipadas con colectores para la recuperación del exceso de purpurina, conectados a un sistema de aspiración y a un posible sistema de recirculación. También pueden instalarse grupos de barras batidoras, similares a las ya empleadas en las máquinas flocadoras, que proporcionan una distribución más uniforme del brillo en la superficie.

Nuestras unidades garantizan un alto nivel de calidad, la repetibilidad del producto y un mantenimiento sencillo.



DATOS TÉCNICOS

Anchura útil	por definir
Alimentación eléctrica	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	5 kW
Aire comprimido	7±1 Kg/cm².

Member of CISQ Federation

