

LIGNE D'ENDUCTION



Ligne de coagulation - mod. LC



Les caractéristiques de la **Ligne de coagulation - mod. LC** sont:

- Le tissu, déroulé des rouleaux, est enfilé dans l'accumulateur. L'accumulateur contient 40 mètres linéaires de tissu de base, ce qui laisse suffisamment de temps pour remplacer un rouleau vide par un nouveau rouleau et pour assembler le tissu des deux rouleaux sans arrêter la ligne de coagulation.
- Le groupe d'auto-alignement du tissu assure un alignement constant du tissu entrant dans l'unité d'étirage de type "Omega".
- La tension constante et égale du tissu est assurée par le groupe de traction de type "Omega", installé sur l'accumulateur. Cette unité assure une tension uniforme du tissu qui entre dans le bain de pré-imprégnation ou d'imprégnation.
- Deux unités d'affleurage, montées à la sortie des entraînements "Omega".
- Le bord du tissu est découpé afin d'éliminer la tension longitudinale interne du tissu, qui pourrait créer des défauts de matériau au cours du processus de coagulation.
- Il y a alors deux possibilités:
- Le tissu peut entrer dans l'unité de pré-imprégnation (pour être pré-imprégné et pré-coagulé), puis être enduit sur la face supérieure par le dispositif d'enduction de l'unité d'imprégnation, et enfin être coagulé. Ce processus est appelé double coagulation et tend à être utilisé pour les matériaux très lourds.

Member of CISO Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

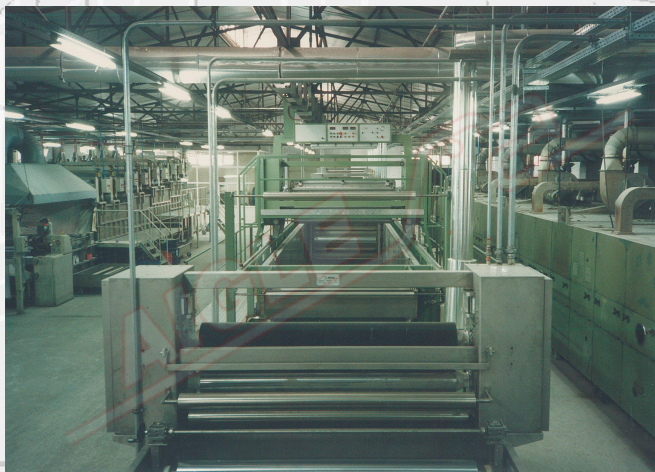
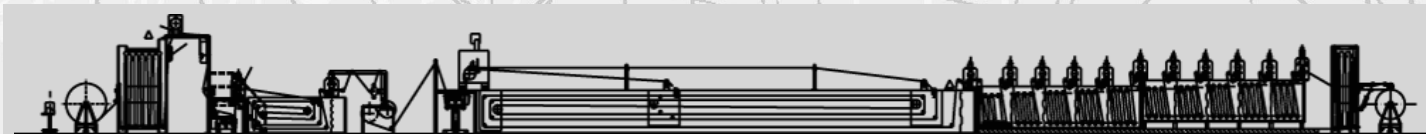


SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



AIGLE

LIGNE D'ENDUCTION



- Le tissu peut entrer directement dans la deuxième unité d'imprégnation et être immédiatement enduit sur la face supérieure, puis coagulé. Ce processus est appelé coagulation simple et est utilisé pour les matériaux plus légers et de poids moyen.
- Le groupe d'imprégnation peut être nettoyé très rapidement grâce à un système spécial de levage et d'abaissement du bain qui permet d'enlever complètement les rouleaux d'immersion, laissant libre accès au bain. À la sortie des bains de coagulation, des mangles à tampon permettent d'extraire la solution de coagulation de la matière coagulée; le lavage des cuves avec des mangles à tampon complète l'extraction du DMF du produit coagulé.
- Après le lavage, le produit est séché dans un four à rame, puis poncé sur la face arrière avant d'être rembobiné.

DONNÉES TECHNIQUES

Largeur des rouleaux	1800 mm
Largeur utile	1600 mm
Vitesse mécanique	1,5 ÷ 15 mt/min
Alimentation électrique	400 Volt $\pm 5\%$, 50 Hz, triphasé
Puissance installée	~ 60 kW
Consommation d'eau déminéralisée	2000-3000 lt/hr, 2 kg/cm ² de pression
Air comprimé	7 $\pm$ 1 Kg/cm ² .

Member of CISQ Federation



AIGLE