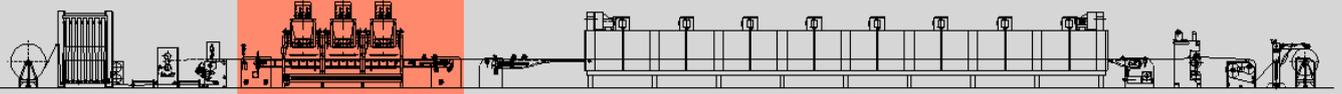


TISSUS DE FLOCAGE ET MATÉRIAUX POUR ROULEAUX



Machine à floquer - mod. FR6



Les **Machine à floquer mod. FR6** se compose de trois modules de base, chacun d'entre eux comprenant

- Deux trémies électrostatiques avec deux brosses rotatives à plusieurs rangées. Chaque brosse est opposée à un tamis en acier inoxydable. La vitesse de rotation et la pression sont toutes deux réglables.

- L'écran peut être facilement retiré.

- Un système de levage pour ajuster l'espace entre les trémies et le tissu.

- Un ensemble de barres de battage tournant à des vitesses élevées et variables. Sous les barres de battage se trouve un collecteur qui récupère les flocons qui tombent du tissu. Le collecteur est équipé d'un convoyeur à vis afin de le relier au système d'aspiration.

- La zone de flochage est entourée d'un sceau de sécurité composé d'aluminium et de fenêtres en verre afin d'éviter la pollution du flocon. Lorsque les fenêtres sont ouvertes, le champ électrostatique est automatiquement déconnecté et la prise de terre est connectée.

- Générateur électrostatique

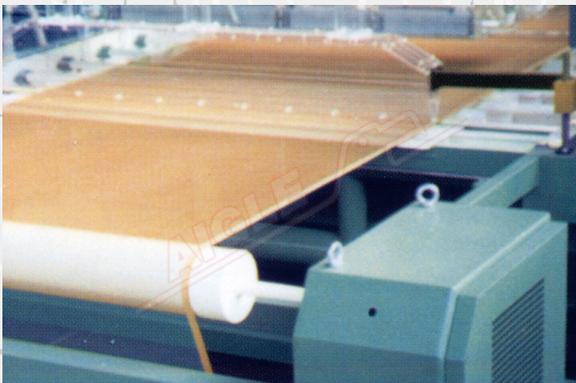
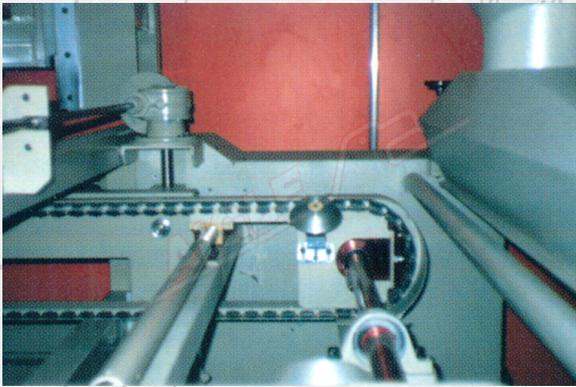
- Puissance : 0÷6 mA
- Tension : 0÷100 kV

- Un pré-alimentateur placé sur le dessus de la machine stocke le flocon et l'alimente en permanence vers les trémies de flochage. Les niveaux de flochage à l'intérieur de chaque trémie de flochage sont contrôlés automatiquement.

Les **Machine à floquer mod. FR6** est construit en deux versions différentes :

- avec une rame, pour floquer les tissus tricotés et réguliers

- avec bande transporteuse, pour floquer des tissus lourds et d'autres matériaux en feuilles tels que le papier, le plastique, etc.



Member of CISQ Federation

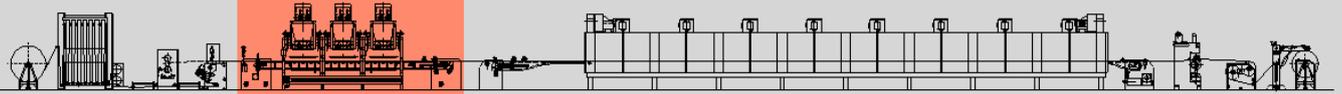
RI A
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



AIGLE

TISSUS DE FLOCAGE ET MATÉRIAUX POUR ROULEAUX



Les principales caractéristiques de la machine de flocage sont les suivantes :

- Les trémies qui manipulent les flocons avec beaucoup de précaution, évitant ainsi qu'ils ne s'agglomèrent et ne s'enroulent en boules.
- Répartition uniforme, constante et réglable avec précision du flocage, tant sur la largeur que sur la longueur du tissu.
- Contrôles électroniques pour maintenir des niveaux constants de flocons à l'intérieur des trémies
- Barres de battage légères et équilibrées, construites avec des sections hexagonales spéciales en aluminium exclusivement conçues par **AIGLE**, afin de garantir une uniformité maximale de la vibration du tissu.
- Lames d'aspiration pré-nettoyantes, qui éliminent l'excès de flocage du tissu
- Facilité d'accès, pour réduire les temps d'opération de changement de couleur
- Facteur d'isolation élevé, pour éviter la dispersion du champ électrostatique
- Pénétration maximale du flocage dans la colle, due à la puissance des générateurs utilisés et à la qualité des barres de battage. Le résultat exclusif est que le produit fini est très résistant au lavage et à l'abrasion.

DONNÉES TECHNIQUES

Largeur utile	à définir
Vitesse mécanique : 40 m/min. max.	
Alimentation électrique	400 V/50 Hz/triphasé
Puissance installée	25 kW
Air comprimé	7±1 Kg/cm ² .

