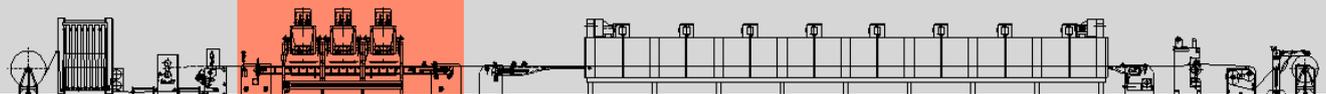


TEJIDOS FLOCADOS Y MATERIALES EN ROLLOS



Máquina de flocado - mod. FR6



La **Máquina de flocado mod. FR6** se compone de tres módulos base, cada uno de los cuales consta de:

Dos tolvas electrostáticas con dos cepillos giratorios de varias hileras. Cada cepillo se opone a una rejilla de acero inoxidable. Tanto la velocidad de rotación como la presión son ajustables.

La pantalla puede retirarse fácilmente.

Un sistema de elevación para ajustar la separación entre las tolvas y el tejido.

Un conjunto de barras batidoras que giran a velocidades altas y variables. Debajo de las barras batidoras hay un colector que recupera la borra que se desprende del tejido. El colector está equipado con un transportador de tornillo para conectarlo al sistema de aspiración.

Hay un sello de seguridad alrededor de la zona de flocado hecho con ventanas de aluminio y cristal para evitar la contaminación de las bandadas. Cuando se abren las ventanas, el campo electrostático se desconecta automáticamente y se conecta la toma de tierra.

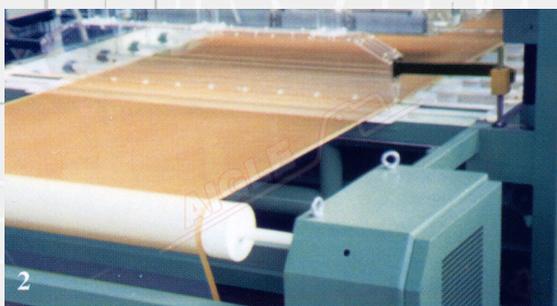
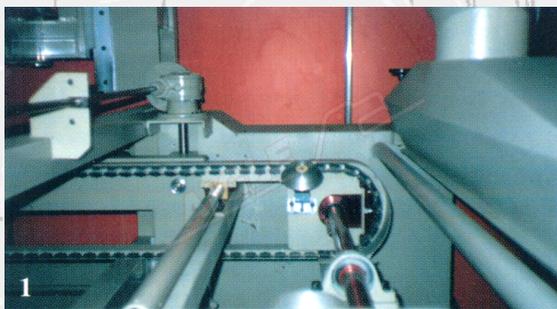
Generador electrostático

- Potencia: 0÷6 mA
- Tensión: 0÷100 kV

Un prealimentador colocado en la parte superior de la máquina almacena la borra y la alimenta constantemente a las tolvas de flocado. Los niveles de flocado dentro de cada tolva de flocado se controlan automáticamente.

La **Máquina de flocado mod. FR6** se construye en dos versiones diferentes:

- con un rame, para flocar tejidos de punto y regulares
- con cinta transportadora, para flocar tejidos pesados y otros materiales en hojas como papel, plástico, etc.



Member of CISO Federation

RINA

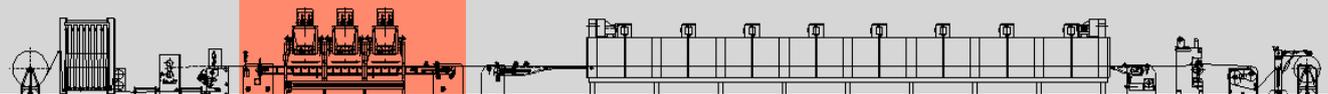


CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001



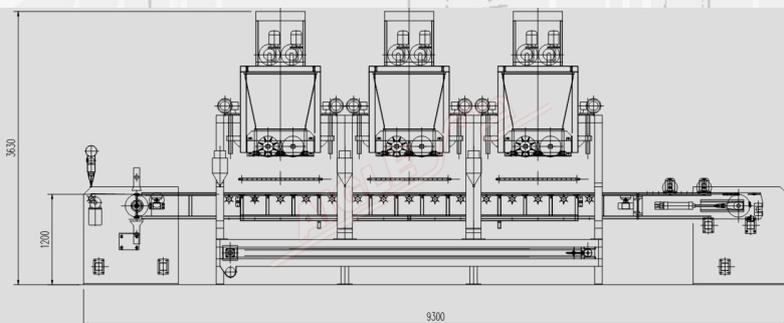
AIGLE

TEJIDOS FLOCADOS Y MATERIALES EN ROLLOS



Las principales características de la máquina flocadora son:

- Tolvas que manipulan la borra con mucho cuidado, evitando así que se aglomere y se enrolle en bolas.
- Distribución uniforme, constante y ajustable con precisión del flockado, tanto a lo ancho como a lo largo del tejido
- Controles electrónicos para mantener constantes los niveles de flock en el interior de las tolvas
- Barras batidoras ligeras y equilibradas, construidas con secciones hexagonales especiales de aluminio diseñadas exclusivamente por **AIGLE**, para garantizar la máxima uniformidad de vibración del tejido.
- Cuchillas de aspiración de prelimpieza, que eliminan el exceso de flockado del tejido
- Fácil accesibilidad, para reducir los tiempos de operación de cambio de color
- Alto factor de aislamiento, para evitar la dispersión del campo electrostático
- Máxima penetración de la borra en el adhesivo, debido a la potencia de los generadores empleados y a la calidad de las barras batidoras. Como resultado exclusivo, el producto acabado será muy resistente al lavado y a la abrasión.



DATOS TÉCNICOS

Anchura útil	por definir
Velocidad mecánica	40 m/min. máx.
Alimentación	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	25 kW
Aire comprimido	7±1 Kg/cm ² .

Member of CISQ Federation

