## FLOCAGE D'OBJETS









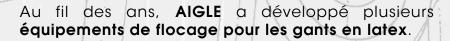








## ÉQUIPEMENT DE FLOCAGE POUR GANTS EN LATEX





Le gant est floqué pour faciliter le passage de la main lors du port et augmenter son confort: le flocage empêche ainsi le latex d'entrer en contact direct avec la peau.

L'objectif est d'appliquer le flocage (à la place du coton, de la viscose ou du polyamide broyés) directement sur les formes métalliques préalablement imprégnées dans le latex. Dans la pratique, le latex agit comme une colle.

Les gants, encore dans leur forme, sont floqués et se dirigent vers le four pour la congélation et le séchage. À la fin du processus, après le nettoyage final pour éliminer l'excès de flocage, le gant est retourné et le côté floqué se trouve donc à l'intérieur.



De cette manière, **AIGLE** insère la machine de flocage et la cabine de nettoyage final à l'intérieur d'une usine existante pour la production de gants en latex. Il s'agit de personnaliser nos machines en fonction de l'équipement utilisé/prévu. L'installation de flocage est équipée de trémies et/ou de pistolets électropneumatiques pour une distribution adéquate du flocon. La machine de flocage est ensuite équipée d'un système de collecte et de recirculation de l'excédent de flocage par le biais de collecteurs reliés à des systèmes d'aspiration.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique

Puissance installée

Air comprimé

400 V/50 Hz/triphasé

à définir

7±1 Kg/cm<sup>2</sup>.







